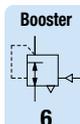


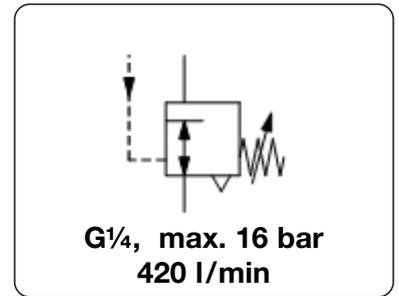
VOLUMENSTROMBOOSTER

	BESCHREIBUNG	EINGANGSDRUCK	DRUCKBEREICH	ANSCHLUSS	SERIE	SEITE
		max. bar	bar			
PRÄZISE	mit externer Rückführung	16	0,2 ... 7	G $\frac{1}{4}$	R218	6.02
	auch Differenzdruck	17	0 ... 1 / 10	G $\frac{1}{4}$ u. G $\frac{3}{8}$	R650	6.03
	Übersetzung 1:1 bis 1:6	17	0 ... 10	G $\frac{1}{4}$ u. G $\frac{1}{2}$	R750	6.04
	diverse Übersetzung	17	0 ... 10	G $\frac{1}{4}$ - G $\frac{1}{2}$	R208	6.05
	auch Differenzdruck	16	0 ... 10	G $\frac{1}{4}$ - G $\frac{1}{2}$	R03-J	6.06
	große Entlüftung	17	0 ... 10	$\frac{3}{4}$ "NPT u. 1"NPT	R600	6.07
	große Entlüftung	28	0,2 ... 18	G $\frac{1}{4}$ - G2	R116	6.08
	diverse Übersetzungen, hochgenau	17	0 ... 10	G $\frac{1}{2}$ u. G $\frac{3}{4}$	R450	6.09
	großer Volumenstrom	17	0 ... 10	G1 u. G1 $\frac{1}{2}$	R200	6.14
	große Entlüftung	17	0 ... 10	1 $\frac{1}{2}$ "NPT	R201	6.14
STANDARD	äußerst robust	21	0,2 ... 18	G $\frac{1}{4}$ - G3	R119-J	6.12
	großer Volumenstrom	40	0 ... 16 / 20	G $\frac{1}{4}$ - G2	R500	6.13
MIT ÜBERSETZUNG	1:1 bis 1:6	17	max. 10	G $\frac{1}{4}$ - G $\frac{1}{2}$	R750	6.04
	1:1 bis 1:6 u. 2:1 bis 5:1	17	max. 10	G $\frac{1}{4}$ - G $\frac{1}{2}$	R208	6.05
	1:1 bis 1:3 u. 2:1 bis 3:1	17	max. 10	G $\frac{1}{2}$ u. G $\frac{3}{4}$	R450	6.09
NIEDERDRUCK	auch für Gase	20	10 ... 350/1000 mbar	G1 - G2	RZ-J	6.10
	auch für Gase	0,4	2 ... 55/ 160 mbar	G $\frac{1}{2}$ - G2	RGDJ-J	6.11
	auch für Gase	4	5 ... 350 mbar	G $\frac{1}{2}$ - G1 $\frac{1}{2}$	RGB4-J	6.11
HOCHDRUCK	Übersetzung 1:2 bis 1:19	260	3 ... 42 / 104	$\frac{1}{2}$ "NPT u. $\frac{3}{4}$ "NPT	RH3-J	6.15
	Messing	50	1 ... 15 / 50	G $\frac{1}{4}$ - G2	R120-J	6.16
	Messing	100	0,1 ... 24 / 99	G1	RLM	6.18
EDELSTAHL	Übersetzung 1:2 bis 1:19	310	3 ... 42 / 104	$\frac{1}{2}$ "NPT u. $\frac{3}{4}$ "NPT	RH3-J	6.15
	Edelstahl	100	0,1 ... 24 / 99	G1	RLE	6.18
	Edelstahl	50	1 ... 15 / 50	G $\frac{1}{4}$ - G2	R3000-J	15.18
	große Entlüftung	17	0 ... 10	$\frac{3}{4}$ "NPT u. 1"NPT	R601	15.21
DRUCKERHÖHER	1:2 bis 1:10	12	4 ... 100	G $\frac{1}{4}$ - G $\frac{3}{4}$	AM	6.19
	1:2 bis 1:5, mit Speicher	12	4 ... 40	G $\frac{3}{8}$ u. G $\frac{1}{2}$	AP	6.20
	1:2, kleine Bauart	8	4 ... 16	G $\frac{1}{8}$ - G $\frac{1}{2}$	AB	6.21



6

Beschreibung	Membran-Druckregler in kleiner Bauform für „Feedback Systeme“ in Verbindung mit Volumenstrom Booster. Aufgrund der externen Rückführung wird die Regelcharakteristik der Volumenstrombooster wesentlich verbessert und die Regelgenauigkeit erhöht.				
Medium	Druckluft und neutrale Gase				
Eingangsdruck	max. 16 bar	Eigenluftverbrauch	ca. 3 bis 6 l/min		
Einstellung	mit Handrad, eine Kontermutter verhindert ungewollte Verstellung, für Schalttafelinbau				
Externe Rückführung	Die Rückführung muss am Ausgang des Boosters, z.B. am Manometeranschluss, oder in der Ausgangsleitung angeschlossen werden. Dadurch wird der Druckabfall am Ausgang des Boosters gemessen und der Pilotdruck nachgeregelt.				
Rücksteuerung	mit Sekundärentlüftung				
Manometeranschluss	G $\frac{1}{4}$ beidseitig, eine Verschlusschraube wird mitgeliefert	Feedbackanschluss	G $\frac{1}{4}$		
Einbaulage	beliebig				
Temperaturbereich	0 °C bis 60 °C				
Werkstoffe	Gehäuse: Zinkdruckguss	Federhaube: Zinkdruckguss	Elastomere: FKM		



Abmessungen			K _v -Wert	Volumenstrom	Anschlussgewinde	Druckregelbereich	Bestellnummer
A	B	C	Wert	m ³ /h*1	G	bar	
mm	mm	mm	(m ³ /h)	m ³ /h*1 l/min*1			

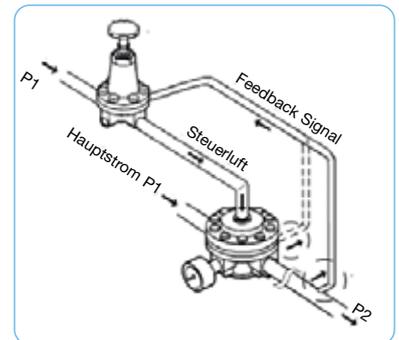
Druckregler mit extern. Rückführg.							Eingangsdruck max. 16 bar, rücksteuerbar, Eigenluftverbrauch	R218
82	154	19	0,3	25	420	G $\frac{1}{4}$	0,2 ... 7,0	R218-02C



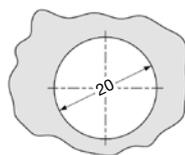
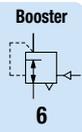
R218

Zubehör, lose beigelegt

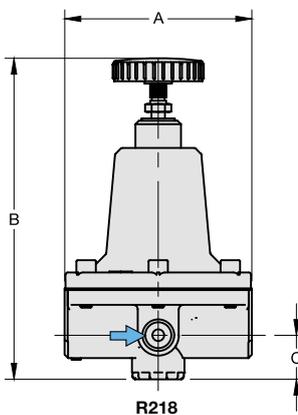
Manometer	Ø 63 mm, 0...10 bar, G $\frac{1}{4}$	MA6302-10
Befestigungswinkel	aus Stahl	BW00-36
Befestigungsmutter	aus Messing	M20x1,5M



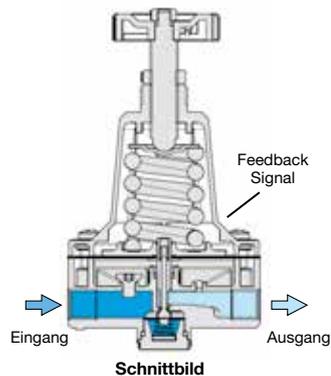
Beispiel: Kombination mit Booster



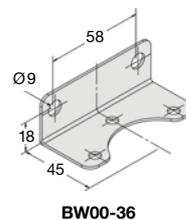
Schalttafelanschnitt



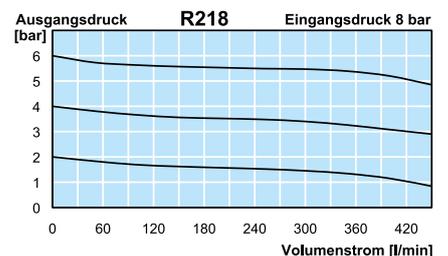
R218



Schnittbild



BW00-36



*1 bei 8 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall

* Produktgruppe



Beschreibung Der Präzisions-Volumenstrombooster erhält seinen Ausgangsdruck durch die Addition des Steuersignals und des manuell eingestellten Vordruckes. Wahlweise kann der Vordruck positiv auf 2 bar oder negativ auf -0,3 bar eingestellt werden. Der Regler ist auch als Differenzdruckregler einsetzbar.

Medium Druckluft oder neutrale Gase

Eingangsdruck max. 17 bar

Steuerdruck max. 10 bar, Steueranschluss G $\frac{1}{4}$

Genauigkeit Ansprechempfindlichkeit: < 1 mbar

Eigenluftverbrauch Der Booster hat keinen Eigenluftverbrauch.

Rücksteuerung mit Sekundärentlüftung, gefasste Entlüftung Standard G $\frac{1}{8}$

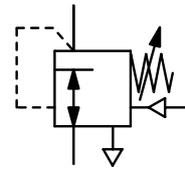
Entlüftungsleistung 110 l/min bei 1,5 bar Ausgangsdruck und 0,35 bar Überdruck zum eingestellten Wert

Manometeranschluss G $\frac{1}{4}$ beidseitig, Verschlusschrauben werden mitgeliefert

Temperaturbereich 0 °C bis 90 °C, bei entsprechend aufbereiteter Druckluft bis -40 °C

Werkstoffe Gehäuse: Aluminiumdruckguss
Elastomere: NBR Innenteile: Messing

Einbaulage beliebig



**G $\frac{1}{4}$ bis G $\frac{1}{2}$, 900 l/min
Parallelverschiebung**

Abmessungen			Volumenstrom	Anschlussgewinde	P ₁ empf.	Druckvoreinstellung	Druckregelbereich	Bestellnummer
A	B	C						
mm	mm	mm	m ³ /h*1	l/min*1	G	bar	bar	bar

Booster mit Vordruckeinstellung									Eingangsdruck max. 17 bar, rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1	R650
68	170	16	72	900	G $\frac{1}{4}$	5	0... 1	0... 10	R650-02C	
						5	0... 2		R650-02D	
						8	0... 4		R650-02E	
						15	0... 10		R650-02F	
68	170	16	78	900	G $\frac{3}{8}$	5	0... 1	0... 10	R650-03C	
						5	0... 2		R650-03D	
						8	0... 4		R650-03E	
						15	0... 10		R650-03F	
68	170	16	78	900	G $\frac{1}{2}$	5	0... 1	0... 10	R650-04C	
						5	0... 2		R650-04D	
						8	0... 4		R650-04E	
						15	0... 10		R650-04F	



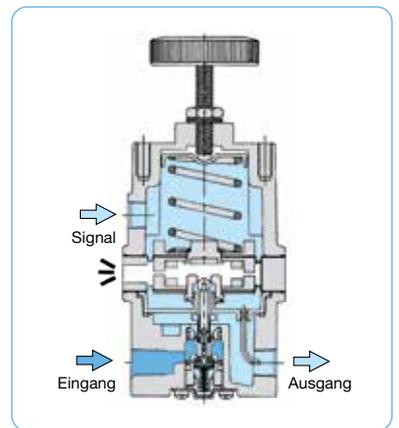
R650

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

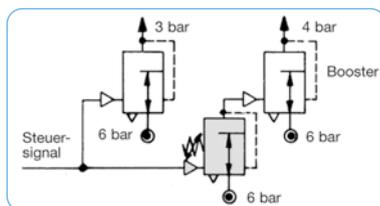
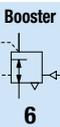
- neg. Vordruckeinstellung** werkseitig auf -0,3 bar eingestellt R650-0..Y
- NPT** Anschlussgewinde R650-0..N
- Verstellsicherung** Abdeckkappe über Einstellspindel, Bauhöhe 174 mm R650-0..T

Zubehör, lose beigelegt

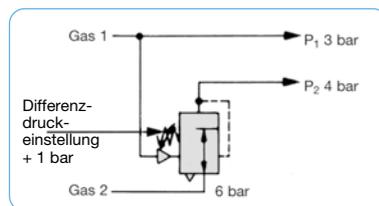
- Manometer** Ø 50 mm, 0...*2 bar, G $\frac{1}{4}$ MA5002-...*2
- Befestigungswinkel** aus Stahl BW00-33



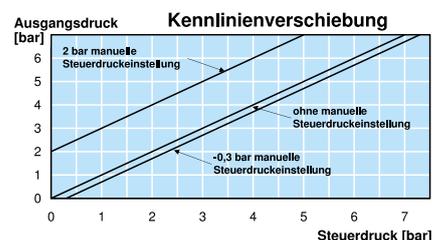
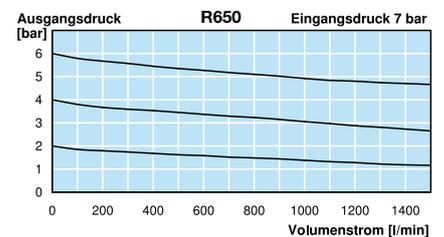
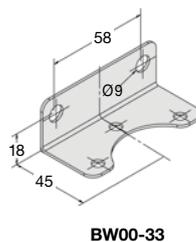
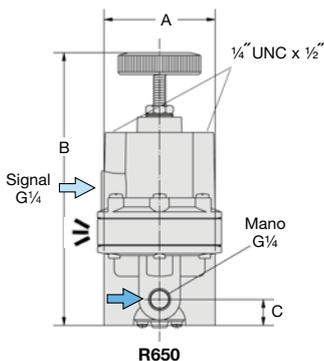
Schnittbild



Beispiel 1: Differenzdruck 1 bar konstant bei großem Volumenstrom



Beispiel 2: Differenzdruck 1 bar konstant



*1 bei 7 bar Eingangsdruck und 6 bar Ausgangsdruck
*2 01 = 0...1 bar, 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 10 = 0...10 bar

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

PDF CAD
www.aircom.net

* Produktgruppe



Bestellbeispiel:
R650-02C

Beschreibung Der Booster mit Übersetzungsverhältnis verstärkt ein Druck-Eingangssignal im Verhältnis 1:1 bis 1:6 auf einen entsprechenden Ausgangsdruck mit großem Volumenstrom. Das Eingangssignal hat keinen Luftverbrauch. Der Signaldruck hat dieselbe Funktion wie eine Feder im Druckregler - er erzeugt den Gegendruck auf der Membrane. Diese Kraft wird durch den Ausgangsdruck auf der Unterseite des Membransystems ausgeglichen. Das Verhältnis des Signaldruckes zum Ausgangsdruck hängt von der Größe der wirkenden Membranflächen ab.

Medium Druckluft oder neutrale Gase

Steuerdruck max. 17 bar

Genauigkeit bei Änderung von P₁ um 3,5 bar: < 7 mbar bei 1:1, < 10 mbar bei 1:2, < 21 mbar bei 1:3, < 41 mbar bei 1:6
Anspruchempfindlichkeit: < 2 mbar bei 1:1, < 3 mbar bei 1:2, < 17 mbar bei 1:3, < 23 mbar bei 1:6

Eigenluftverbrauch max. 3 l/min in Abhängigkeit vom Ausgangsdruck

Rücksteuerung mit Sekundärentlüftung

Entlüftungsleistung 170 l/min bei 1,5 bar Ausgangsdruck und 0,7 bar Überdruck zum eingestellten Wert

Manometeranschluss beidseitig, gleich dem Anschlussgewinde

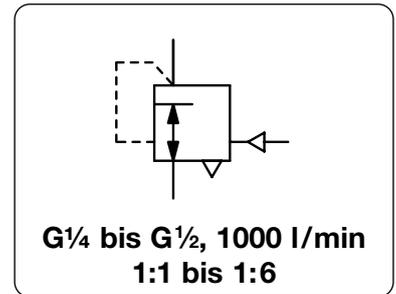
Temperaturbereich 0 °C bis 70 °C, bei entsprechend aufbereiteter Druckluft -40 °C

Werkstoffe Gehäuse: Zinkdruckguss Elastomere: NBR Innenteile: Messing und Edelstahl

Eingangsdruck max. 17 bar

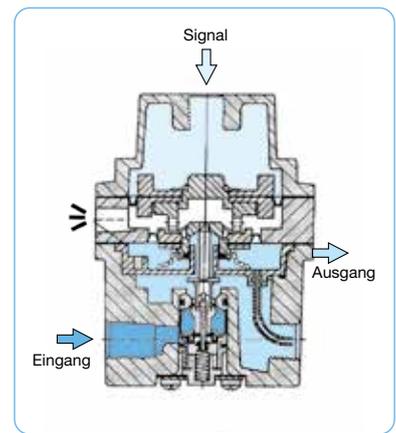
Steueranschluss G $\frac{1}{4}$

Einbaulage beliebig



Abmessungen			K _v -Wert	Volumenstrom	Anschlussgewinde	Steuerdruck	Übersetzungsverhältnis	Bestellnummer
A	B	C	(m ³ /h)	m ³ /h*1	l/min*1	G	max. bar	Signal : Ausgang

Booster								mit Übersetzungsverhältnis, Eingangsdruck max. 17 bar, rücksteuerbar, mit Eigenluftverbrauch, Druckregelbereich 0...10 bar		R750
68	102	16	0,5	60	1000	G $\frac{1}{4}$	10	1:1	R750-02I	
							5,0	1:2	R750-02K	
							3,3	1:3	R750-02C	
							1,7	1:6	R750-02M	
68	102	16	0,5	60	1000	G $\frac{3}{8}$	10	1:1	R750-03I	
							5,0	1:2	R750-03K	
							3,3	1:3	R750-03C	
							1,7	1:6	R750-03M	
68	102	16	0,5	60	1000	G $\frac{1}{2}$	10	1:1	R750-04I	
							5,0	1:2	R750-04K	
							3,3	1:3	R750-04C	
							1,7	1:6	R750-04M	



Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

neg. Vordruckeinstellung werksseitig auf -0,3 bar eingestellt R750-0. .Y

NPT Anschlussgewinde R750-0. .N

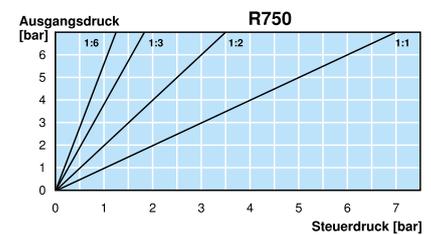
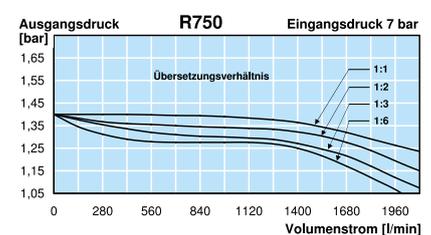
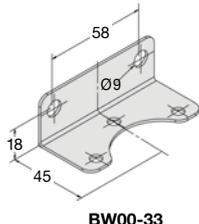
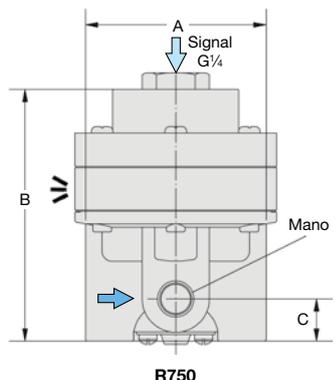
gefasste Entlüftung G $\frac{1}{4}$ Anschlussgewinde R750-0. .X12

Zubehör, lose beigelegt

Manometer Ø 50 mm, 0...*2 bar, G $\frac{1}{4}$ MA5002-...*2

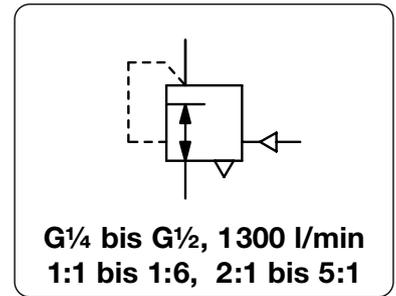
Anschlussteil Mano aus Messing, Adapter $\frac{1}{4}$ "NPT-G $\frac{1}{4}$ ", bei NPT Anschlussgewinde AM-06

Befestigungswinkel aus Stahl BW00-33



*1 bei 7 bar Eingangsdruck und 1,4 bar Ausgangsdruck
*2 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 06 = 0...6 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar

Beschreibung	Der Booster verstärkt den Volumenstrom bei einem Übersetzungsverhältnis 1:1 von Signaldruck : Ausgangsdruck. Das Steuersignal hat keinen Luftverbrauch und hat dieselbe Funktion wie eine Feder im Druckregler.		
Medium	Druckluft oder neutrale Gase		
Steuerdruck	max. 10 bar bei Übersetzung 1:1, 5 bar bei 1:2, 3,3 bar bei 1:3, 2,5 bar bei 1:4, 1,7 bar bei 1:6,	Eingangsdruck	max. 17 bar
Genauigkeit	bei Änderung des Eingangsdruckes um 7 bar: < 7 mbar Druckabweichung Übersetzungsfehler: 1% bei Übersetzungsverhältnis 1:1 bis 1:3, 2% bei größerer oder inverser Übersetzung Ansperempfindlichkeit: 1 mbar bei 1:1, 2 mbar bei 1:2, 3 mbar bei 1:3 und bei inverser Übersetzung		
Eigenluftverbrauch	max. 3 l/min in Abhängigkeit vom Ausgangsdruck		
Entlüftungsleistung	310 l/min bei 1,5 bar Ausgangsdruck und 0,35 bar Überdruck zum eingestellten Wert		
Manometeranschluss	G¼ beidseitig, Verschlusschrauben werden mitgeliefert		
Temperaturbereich	0 °C bis 80 °C, NBR bei entsprechend aufbereiteter Druckluft bis -40 °C 0 °C bis 90 °C, FKM bei entsprechend aufbereiteter Druckluft bis -40 °C		
Werkstoffe	Gehäuse: Aluminiumdruckguss Elastomere: NBR, wahlweise FKM Innenteile: Messing u. verzinktem Stahl		



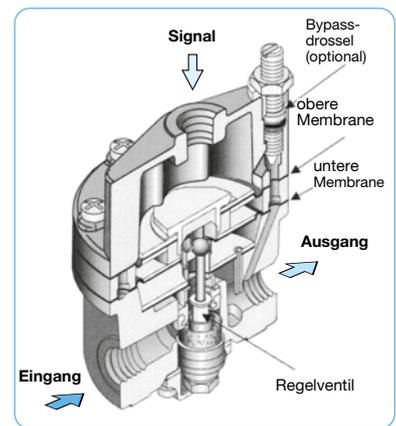
Abmessungen			K _v -Wert	Volumenstrom	Anschluss-gewinde	Steuer-druck	Übersetzungs-verhältnis	Bestell-Nummer
A	B	C	(m³/h)	m³/h*1	l/min*1	max. bar	Signal : Ausgang	
mm	mm	mm						

Booster								R208	
mit Übersetzungsverhältnis, rücksteuerbar, mit Eigenluftverbrauch, Druckregelbereich 0...10 bar									
76	98	24	0,7	78	1300	G¼	10	1 : 1	R208-02I
							5,0	1 : 2	R208-02K
							3,3	1 : 3	R208-02L
76	110	24	0,7	78	1300	G¼	2,5	1 : 4	R208-02M
							2,0	1 : 5	R208-02N
							1,7	1 : 6	R208-02O
76	98	24	0,7	78	1300	G¼	10	2 : 1	R208-02R
								3 : 1	R208-02S
76	110	24	0,7	78	1300	G¼	10	4 : 1	R208-02T
								5 : 1	R208-02U



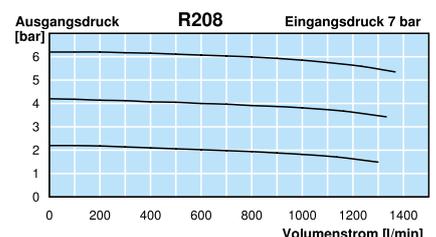
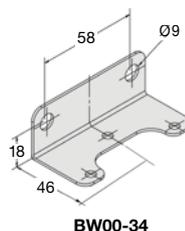
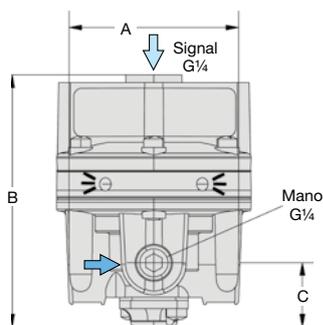
Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

G¾	Anschlussgewinde	R208-03 .
G½	Anschlussgewinde	R208-04 .
NPT	Anschlussgewinde	R208-0 .N
nicht rücksteuerbar*3	ohne Sekundärentlüftung	R208-0 .K
gefasste Entlüftung*3	G¼ Anschlussgewinde	R208-0 .X12
Bypass mit Drossel*4	zwischen Steuerkammer und Ausgang	nur 1:1 R208-0 .X16
neg. Vordruckeinstellung*3	auf -0,24 bar eingestellt, nachregelbar um 30 mbar	R208-0 .Y
Silikon-Elastomere	P ₁ : max. 5 bar	nur 1:1 R208-0 .A
FKM -Elastomere		R208-0 .V



Zubehör, lose beigelegt

Manometer	Ø 50 mm, 0...*2 bar, G¼	MA5002-...*2
Anschlussstück Mano	aus Messing, Adapter ¼"NPT-G¼i	AM-06
Befestigungswinkel	aus Stahl	BW00-34



*1 bei 7 bar Eingangsdruck und 1,4 bar Ausgangsdruck
*2 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 06 = 0...6 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar

*3 nur 1:1, 1:2, 1:3, 2:1 und 3:1
*4 nicht in Kombination mit Option Y

* Produktgruppe

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

PDF CAD
www.aircom.net



Bestellbeispiel:
R208-02I

Beschreibung Präzisions-Volumenstrombooster mit Eigenluftverbrauch und guter Sekundärentlüftung. Hohe Genauigkeit bei der Regelung und Wiederholung von Drücken, auch bei wechselndem Eingangsdruck und Volumenstrom. Wahlweise kann der Grunddruck bis auf 6 bar manuell eingestellt werden und überlagert den Steuerdruck.

Medium ölfreie und 5 µm gefilterte Druckluft oder neutrale Gase

Eingangsdruk max. 16 bar

Steuerdruck max. 10 bar, bei manueller Vordruckeinstellung entsprechend niedriger, Steueranschluss G1/8

Genauigkeit bei Änderung des Eingangsdruckes von 2 bar auf 7 bar: < 6 mbar Druckabweichung
bei Volumenstromveränderung von 0 l/min auf 20 l/min: < 20 mbar Druckabweichung
Anspruchempfindlichkeit: < 2 mbar

Eigenluftverbrauch 1,5 l/min bei P₁= 5 bar, 2 l/min bei P₁= 7 bar, 4 l/min bei P₁= 10 bar, < 1% des Volumenstroms

Rücksteuerung mit gefasster Sekundärentlüftung

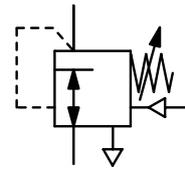
Entlüftungsleistung 700 l/min bei 6 bar Ausgangsdruck und 0,35 bar Überdruck zum eingestellten Wert

Manometeranschluss G1/4 beidseitig, 1 Verschlusschraube wird mitgeliefert

Temperaturbereich 0 °C bis 60 °C, bei entsprechend aufbereiteter Druckluft bis -30 °C

Werkstoffe Gehäuse: Zinkdruckguss Elastomere: NBR

Einbaulage beliebig



**G1/4 bis G1/2, 4500 l/min
Parallelverschiebung**

Abmessungen			K _v -Wert	Volumenstrom	Anschluss-gewinde	Druck-voreinstellung	Druck-Regelbereich	Bestell-Nummer
A	B	C	(m ³ /h)	m ³ /h*1	l/min*1	G	bar	

Volumenstrombooster									P ₁ : max. 16 bar, Steuerdruck max. 10 bar gefasste Entlüftung, mit Eigenluftverbrauch	R03-J
82	106	41	2,0	198	3300	G1/4*3	ohne	0,05 ... 10		R03-02J
			2,3	228	3800	G3/8*3				R03-03J
			2,7	270	4500	G1/2				R03-04J

mit Vordruckeinstellung									P ₁ : max. 16 bar, Steuerdruck max. 10 bar gefasste Entlüftung, mit Eigenluftverbrauch	R03-J .
82	142	41	2,0	198	3300	G1/4*3	0 ... 1 bar	0,05 ... 10		R03-02J1
			2,3	228	3800	G3/8*3				R03-03J1
			2,7	270	4500	G1/2				R03-04J1
82	180	41	2,0	198	3300	G1/4*3	0 ... 6 bar	0,05 ... 10		R03-02J6
			2,3	228	3800	G3/8*3				R03-03J6
			2,7	270	4500	G1/2				R03-04J6

Zubehör, lose beigelegt

Manometer Ø 50 mm, 0...*2 bar, G1/4

Befestigungsmutter aus Kunststoff für R03-...J1

Befestigungswinkel aus Stahl

MA5002-...*2
M30x1,5K
BW00-36



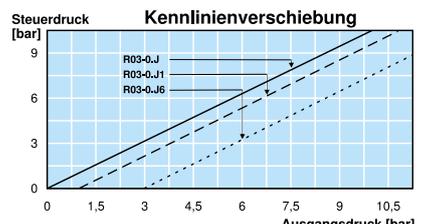
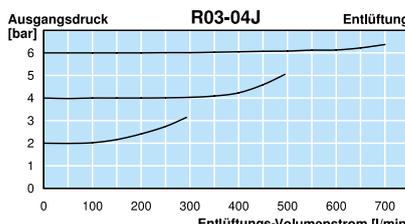
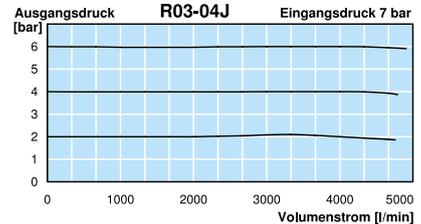
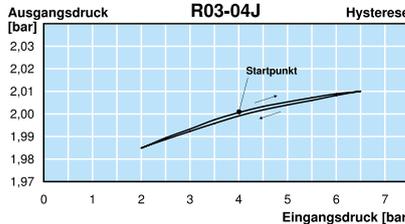
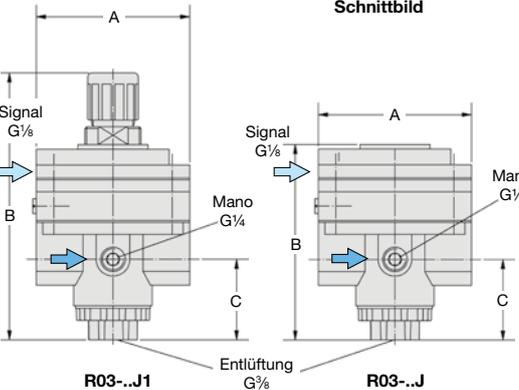
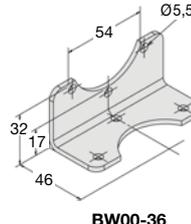
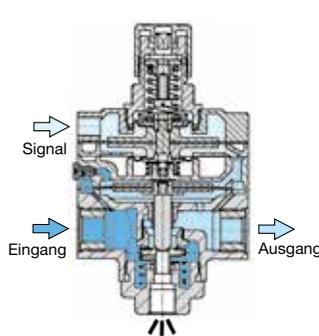
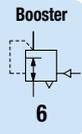
R03-...J



R03-...J1



R03-...J6



*1 bei 7 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall
*2 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 06 = 0...6 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar
*3 Grundgerät G1/2 auf kleinere Gewinde frontbündig reduziert

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

PDF CAD
www.aircom.net

* Produktgruppe

**Bestellbeispiel:
R03-02J**

Beschreibung Der Booster verstärkt den Volumenstrom bei einem Übersetzungsverhältnis 1:1 von Signaldruck zu Ausgangsdruck. Er ist sehr robust, hochgenau und sehr sensibel. Die Hysterese zwischen Regel- und Entlüftungsdruck ist klein und konstant. Ein integriertes Nadelventil (Bypass) reduziert die Ansprechempfindlichkeit und verhindert Schwingen. Durch die Vordruckkompensierung des Regelventils ist der Booster stabil gegen Eingangsdruckschwankungen. Schwingungen durch sprunghafte Änderungen des Volumenstroms werden durch Dämpfungen in der Membrankammer verhindert.

Medium Druckluft oder neutrale Gase

Steuerdruck max. 10 bar

Genauigkeit Ansprechempfindlichkeit 15 mbar

Eigenluftverbrauch kein Eigenluftverbrauch

Entlüftungsleistung 4245 l/min bei 5 bar Ausgangsdruck und 0,35 bar Überdruck

Manometeranschluss ¼"NPT beidseitig

Temperaturbereich -40 bis 93 °C; wahlweise bis -52 °C

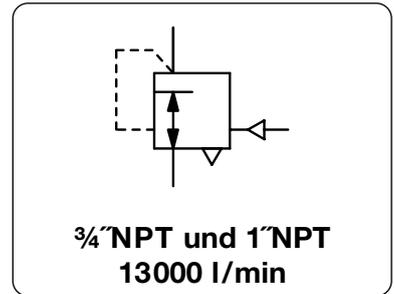
Werkstoffe Gehäuse: Aluminiumdruckguss
Innentteile: Aluminium und verzinkter Stahl

Eingangsdruk max. 17 bar

Rücksteuerung mit Sekundärentlüftung über ¾"NPT Entlüftungsport

Einbaulage: beliebig

Elastomere: NBR



Abmessungen			K _v -Wert	Volumenstrom	Anschluss-gewinde	Eingangs-druck	Druck-Regelbereich	Bestell-Nummer
A	B	C	(m³/h)	m³/h*1	NPT	max. bar	Signal : Ausgang	
mm	mm	mm	(m³/h)	m³/h*1	NPT	max. bar	Signal : Ausgang	

Booster			Übersetzungsverhältnis 1:1, Eingangsdruk max. 17 bar rücksteuerbar, mit Eigenluftverbrauch				R600		
117	177	45	8	690	11500	¾"NPT	17	0 ...10	R600-06N
			9	780	13000	1"NPT	17	0 ...10	R600-08N



R600

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

Tiefenausführung R600-0.NX51

Gehäuse aus Edelstahl (s. Seite 15.21) R601

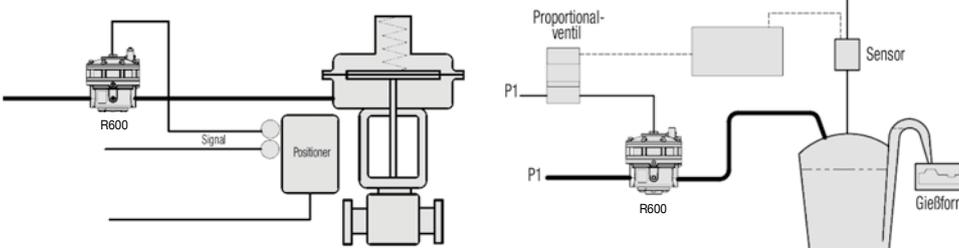
Zubehör, lose beigelegt

Manometer Ø 63 mm, 0...*2 bar, G¼

Anschlussstück Manometer aus Messing, Adapter ¼"NPTa - G¼i

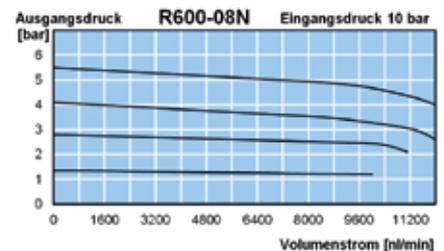
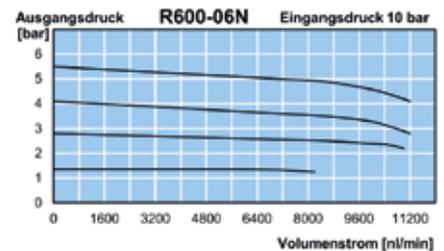
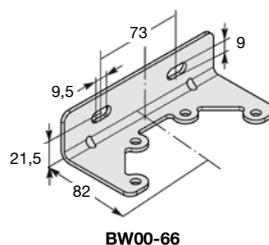
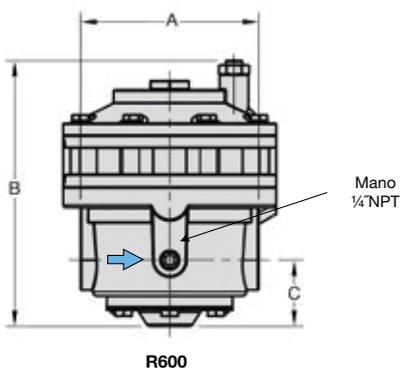
Befestigungswinkel

MA6302-..*2
AM-06
BW00-66



Volumenstrombooster mit einfach wirkendem Positioner und Membran-Stellglied

Volumenstrombooster in einer Gießanlage



*1 bei 7 bar Eingangsdruk und 1,4 bar Ausgangsdruk
*2 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 06 = 0...6 bar, 10 = 0...10 bar

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte
Edelstahlausführung in Kapitel 15

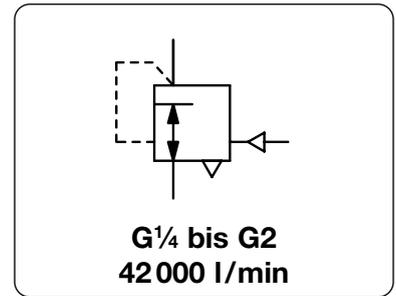
PDF CAD
www.aircom.net

* Produktgruppe



Bestellbeispiel:
R600-06N

Beschreibung	Volumenstrombooster mit guter Regelcharakteristik bei Volumenstromschwankungen und großer Sekundärentlüftung. Die Booster haben eine Membrane. Übersetzungsverhältnis 1:1 (Steuerdruck zu Ausgangsdruck)		
Medium	Druckluft oder neutrale Gase	Einbaulage	beliebig
Eingangsdruck	max. 28 bar	Steuerdruck	max. 18 bar
Ausgangsdruck	0,2... 18 bar, max. 31 bar bei G1½ u. G2	Eigenluftverbrauch	ohne Eigenluftverbrauch
Rücksteuerung	6500 l/min bei 6 bar, siehe Diagramm		
Anschlüsse	Ein- und Ausgang: siehe Tabelle Manometer P ₂ : G¼	Entlüftung: G½ (bis Baugröße G½), G¾ (ab Baugröße G¾) Mano P ₁ : G½ (ab Baugröße G¾)	
Temperaturbereich	-18 °C bis 70 °C		
Werkstoffe	Gehäuse: Zinkdruckguss, Aluminiumdruckguss bei G1½ u. G2 Membrane: NBR, wahlw. FKM	Innenteile: Messing Bodenschraube: Nylon, glasfaserverstärkt, bei G1½ u. G2	



Abmessungen			Nennweite	K _v -Wert	Volumenstrom		Anschlussgewinde	Bestellnummer
A	B	C	DN	(m³/h)	m³/h*1	l/min*1	G/NPT	

Booster mit großer Entlüftung					P ₁ : max. 28/31 bar, Übersetzung 1:1 P ₂ : 0,2... 18 bar, rücksteuerbar				R116
80	129	39	15	4,3	270	4500	G¼	R116-02	
				4,4	290	4800	G¾	R116-03	
				4,5	300	5000	G½	R116-04	
93	149	48	25	9,5	690	11500	G¾	R116-06	
				10,0	720	12000	G1	R116-08	
				10,4	750	12500	G1½	R116-10	
152	183	89	40	35,4	2500	42000	G1½	R116-12	
							G2	R116-16	

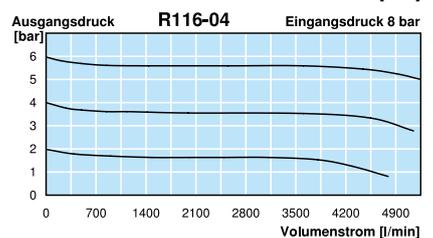
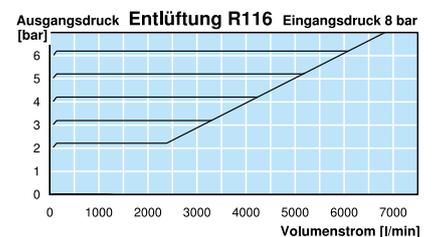
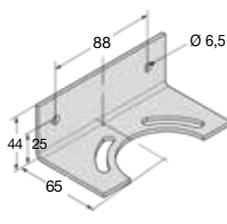
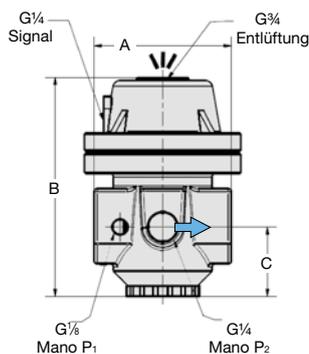
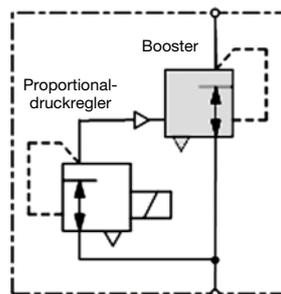
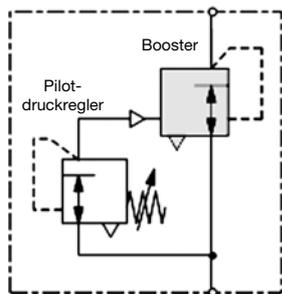


Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

NPT	Anschlussgewinde	R116-..N
FKM-Elastomere		R116-..V
Flanschanschluss	nach EN-1092-1 oder ASME B16.5 auf Anfrage	R116-..F.

Zubehör, lose beigelegt

Manometer	Ø 50 mm, 0...*2 bar, G¼ Ø 63 mm, 0...*2 bar, G¼	für G¼ bis G½ MA5002 -*2 für G¾ bis G2 MA6302 -*2
Befestigungswinkel	aus Aluminium	für G¼ bis G1½ BW00-32



*1 bei 8 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall
*2 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar, 25 = 0...25 bar

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

PDF CAD
www.aircom.net

* Produktgruppe



Bestellbeispiel:
R116-02

Beschreibung

Der Booster verstärkt den Volumenstrom bei einem Übersetzungsverhältnis 1:1 von Signaldruck : Ausgangsdruck. Das Eingangssignal hat keinen Luftverbrauch. Der Signaldruck hat dieselbe Funktion wie eine Feder im Druckregler - er erzeugt den Gegendruck auf der Membrane. Diese Kraft wird durch den Ausgangsdruck auf der Unterseite des Membransystems ausgeglichen. Das Verhältnis des Signaldruckes zum Ausgangsdruck hängt von der Größe der wirkenden Membranflächen ab.

Medium Steuerdruck Genauigkeit

Druckluft oder neutrale Gase
max. 10 bar bei Übersetzung 1:1, 2:1 und 3:1; 5 bar bei 1:2; 3,3 bar bei 1:3; Steueranschluss G $\frac{1}{4}$ bei Änderung des Eingangsdruckes um 7 bar: < 7 mbar Druckabweichung
Anspruchempfindlichkeit: 2,5 mbar

Eigenluftverbrauch Entlüftungsleistung Manometeranschluss Temperaturbereich Werkstoffe

max. 3 l/min in Abhängigkeit vom Ausgangsdruck.
1100 l/min bei 0,35 bar Überdruck zum eingestellten Wert
 $\frac{1}{4}$ "NPT beidseitig, Verschlusschrauben werden mitgeliefert
0 °C bis 90 °C, bei entsprechend aufbereiteter Druckluft bis -40 °C
Gehäuse: Aluminiumdruckguss
Innentteile: Messing und Aluminium

Eingangsdruck

max. 17 bar

Rücksteuerung

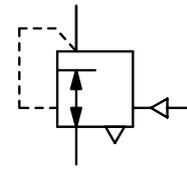
mit Sekundärentlüftung

Einbaulage

beliebig

Elastomere:

NBR, wahlweise FKM



**G $\frac{1}{2}$ bis G $\frac{3}{4}$, 4200 l/min
1:1 bis 1:3, 2:1 und 3:1**

Abmessungen			K _v -Wert	Volumenstrom	Anschlussgewinde	Steuerdruck	Übersetzungsverhältnis	Bestellnummer
A	B	C						
mm	mm	mm	(m ³ /h)	m ³ /h*1	l/min*1	G	max. bar	Signal : Ausgang

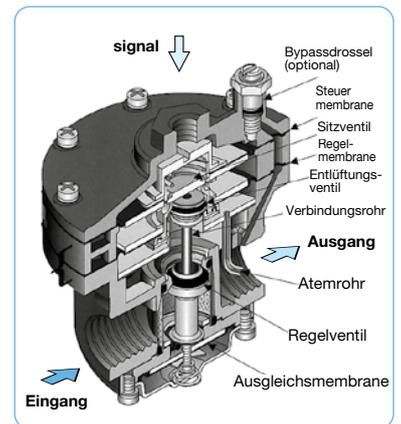
Booster									mit Übersetzungsverhältnis, Eingangsdruck max. 17 bar, rücksteuerbar, mit Eigenluftverbrauch, Druckregelbereich 0...10 bar		R450
87	129	40	2,16	240	4000	G $\frac{1}{2}$	10	1 : 1	R450-04I		
							5,0	1 : 2	R450-04K		
							3,3	1 : 3	R450-04L		
							10	2 : 1	R450-04M		
							10	3 : 1	R450-04N		
87	129	40	2,16	252	4200	G $\frac{3}{4}$	10	1 : 1	R450-06I		
							5,0	1 : 2	R450-06K		
							3,3	1 : 3	R450-06L		
							10	2 : 1	R450-06M		
							10	3 : 1	R450-06N		



R450

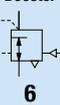
Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

NPT	Anschlussgewinde	R450-0..N
gefasste Entlüftung	G $\frac{1}{2}$ Anschlussgewinde, Bauhöhe 148 mm	R450-0..X12
Bypass mit Drossel	von Steuerkammer zum Ausgang, nur 1:1	R450-0..X16
Rückführung extern	mit Gewindeanschluss G $\frac{1}{2}$	R450-0..X27
FKM-Elastomere		R450-0..V



Schnittbild

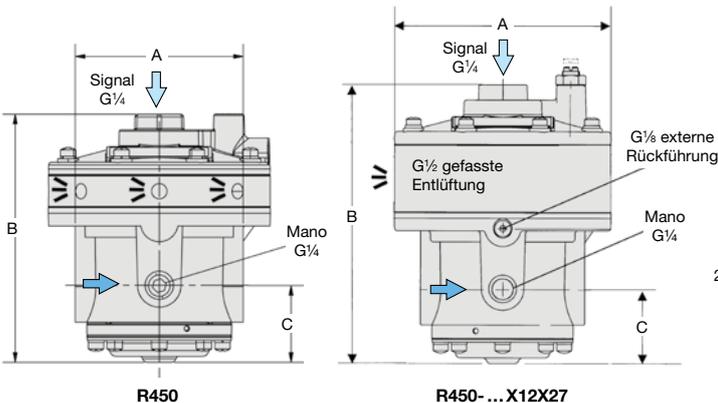
Booster



6

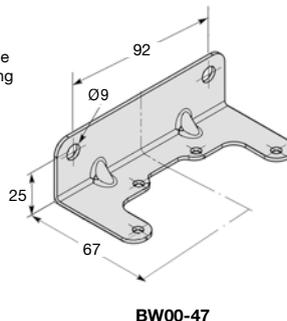
Zubehör, lose beigelegt

Manometer	Ø 63 mm, 0...*2 bar, G $\frac{1}{4}$	MA6302-..*2
Anschlussstück Manometer	aus Messing, Adapter $\frac{1}{4}$ "NPT-G $\frac{1}{4}$ i	AM-06
Befestigungswinkel	aus Stahl	BW00-47

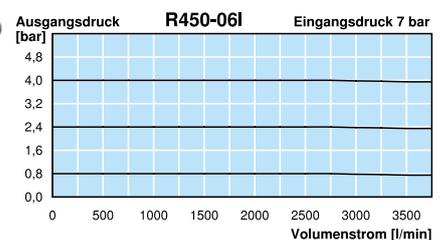


R450

R450-...X12X27



BW00-47



*1 bei 7 bar Eingangsdruck und 1,4 bar Ausgangsdruck
*2 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 06 = 0...6 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

PDF CAD
www.aircom.net

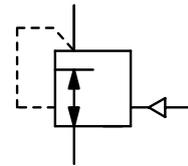
* Produktgruppe



Bestellbeispiel:
R450-04I

NIEDERDRUCK-VOLUMENSTROMBOOSTER BIS 1 BAR, EINGANGSDRUCK MAX. 20 BAR RZ-J

Beschreibung	Hochsensibler Niederdruck-Volumenstrombooster mit guter Regelcharakteristik.		
Medium	Druckluft oder neutrale Gase		
Eingangsdruck	max. 20 bar in Abhängigkeit der Genauigkeit, je kleiner P ₁ , desto größer ist die Genauigkeit max. 10 bar bei Regelbereich < 150 mbar		
Steuerdruck	max. 1 000 mbar		
Eigenluftverbrauch	Der Druckregler hat keinen Eigenluftverbrauch.		
Rücksteuerung	nicht rücksteuerbar (ohne Sekundärentlüftung), wahlweise rücksteuerbar		
Genauigkeit	bei max. Volumenstrom < z.B. 10% Druckabweichung vom Endwert		
Manometeranschluss	nicht vorhanden		
Einbaulage	beliebig		
Temperaturbereich	-20 °C bis 60 °C		
Werkstoffe	Gehäuse: Sphäroguss GGG50, GGG40 bei G2 Federhaube: Aluminium	Elastomere: NBR, wahlweise FKM Innentelle: Messing und Edelstahl	



G1 bis G2
10 ... 150/1000 mbar

Abmessungen			Genauigkeit	Nennweite	Volumenstrom	P ₁ max.	Anschlussgewinde	Druck-Regelb.	Bestell-Nummer	D*
A	B	C								

Niederdruck-Booster					Eingangsdruck max. 20 bar, nicht rücksteuerbar, 1:1 Übersetzungsverhältnis		RZ-J		
100	245	30	10	17	1800	10	G1	15 ... 110	RZ1-08J
			5		3300	20		180 ... 1000	RZ3-08J
100	245	30	10	17	2700	10	G1½*3	15 ... 110	RZ1-12J
			5		5000	20		180 ... 1000	RZ3-12J
254	460	80	10	34	15000	10	G2	10 ... 350	RZ1-16JF
			5		28000	20		350 ... 1000	RZ2-16JF



RZ1-08J

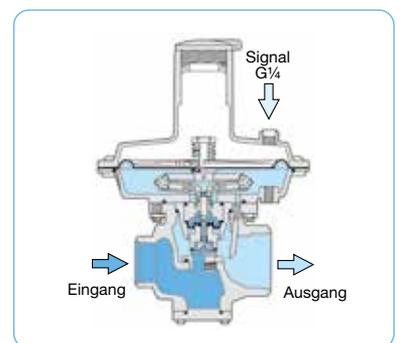
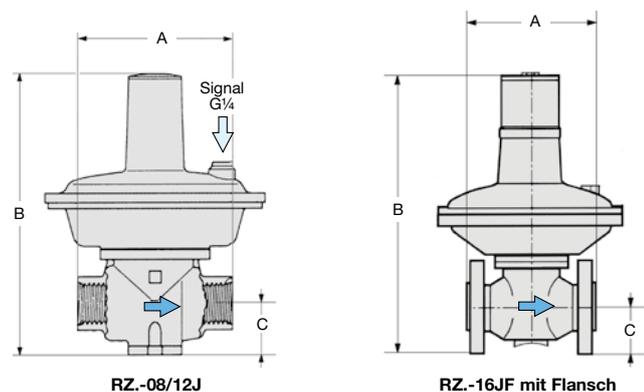
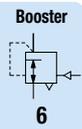


RZ1-16JF

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

rücksteuerbar	mit Sekundärentlüftung	RZ R
FKM-Elastomere		RZ V
Flanschanschluss	nach EN-1092-1 oder ASME B16.5 auf Anfrage (nicht RZ.-16J)	RZ F
Kohlendioxid	CO ₂	RZ 03
Argon	Ar	RZ 05
Stickstoff	N ₂	RZ 07
Helium	He	RZ 09
Wasserstoff	H ₂	RZ 11
Methan	CH ₄	RZ 13
Sauerstoff	O ₂	RZ 15
Propan	C ₃ H ₈	RZ 16
Lachgas	N ₂ O	RZ 17

bis 16 bar



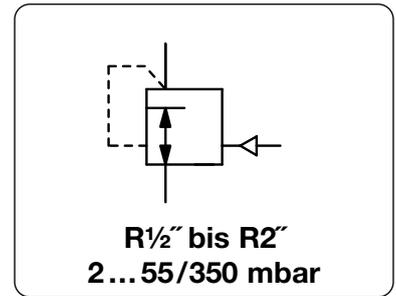
Schnittbild

*1 bei 4 bar Eingangsdruck und max. Ausgangsdruck *2 siehe Beschreibung oben *3 Gewinde am Eingang G1

* Produktgruppe



Beschreibung	Hochsensibler Membran-Niederdruck-Volumenstrombooster mit einem Übersetzungsverhältnis von 1:1. Der Nullabschluss verhindert ein Ansteigen des Ausgangsdruckes, wenn kein Volumenstrom fließt. Druckluft oder neutrale Gase		
Medium	max. 400 mbar bei RGDJ-J, max. 4 bar bei RGB4-J		
Eingangsdruck	max. 160 mbar bei RGDJ-J, max. 350 mbar bei RGB4-J, Steueranschluss G $\frac{1}{4}$		
Steuerdruck	Der Druckregler hat keinen Eigenluftverbrauch.		
Eigenluftverbrauch	ohne Sekundärentlüftung		
Rücksteuerung	bei max. Volumenstrom < 20% Druckabweichung vom Endwert		
Genauigkeit	G $\frac{1}{4}$ einseitig bei RGB4-12J, wahlweise G $\frac{1}{4}$ bei allen anderen außer RGDJ-04J		
Manometeranschluss	beliebig, vorzugsweise Federhaube nach oben		
Einbaulage	-20 °C bis 70 °C bei RGDJ-J, -15 °C bis 60 °C bei RGB4-J		
Temperaturbereich	Gehäuse: Aluminium Innteile: Aluminium und Kunststoff		
Werkstoffe	Elastomere: NBR		



Abmessungen			Nennweite	Kv-Wert	Volumenstrom		Anschlussgewinde	Druckregelbereich	Bestellnummer	D*
A	B	C			m 3 /h ^{*1}	l/min ^{*1}				

Niederdruck-Booster P_1 max. 400 mbar									
nicht rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1									
RGDJ-J									
100	120	30	15	0,66	12	200	1/2"	2... 55	RGDJ-04J
125	166	34	20	1,49	27	450	3/4"	5... 160	RGDJ-06J
125	166	34	25	2,6	51	850	1"	5... 160	RGDJ-08J
155	194	45	40	4,9	90	1500	1 1/2"	5... 160	RGDJ-12J
200	219	52	50	6,6	120	2000	2"	5... 100	RGDJ-16J



RGDJ-04J

Niederdruck-Booster P_1 max. 4 bar									
nicht rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1									
RGB4-J									
148	174	24	15	0,62	42	700	1/2"	5... 350	RGB4-04J
192	230	33	25	2,5	168	2800	1"	5... 350	RGB4-08J
150	265	55	40	5	336	5600	1 1/2"	5... 350	RGB4-12J



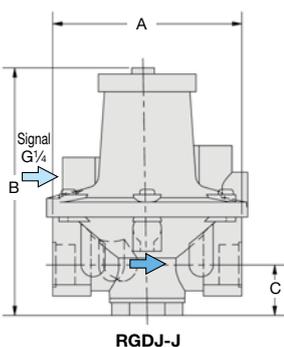
RGB4-08J

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

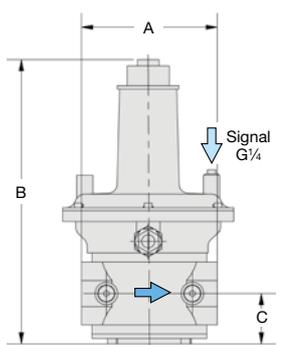
Anschlussgewinde G $\frac{1}{4}$ für Manometer nicht rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1 für R $\frac{3}{4}$ " bis R2" MA6302-..*2

Zubehör, lose beigelegt

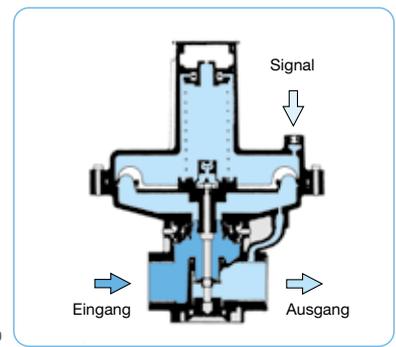
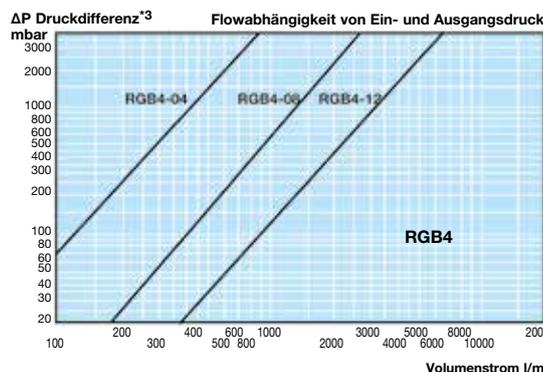
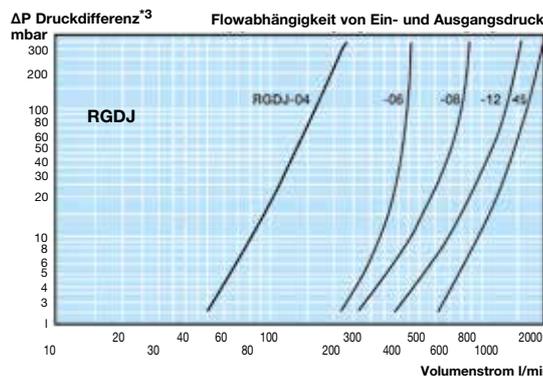
Manometer Ø 63 mm, 0...*2 mbar, G $\frac{1}{4}$ für R $\frac{3}{4}$ " bis R2" MA6302-..*2



RGDJ-J



RGB4-J



Schnittbild RGB4-J

*1 bei 350 mbar Eingangsdruck und 100 mbar Ausgangsdruck
*2 B6 = 0...60 mbar, C2 = 0...160 mbar, C4 = 0...400 mbar

*3 $\Delta P = P_1 - P_2$ Druckdifferenz von Eingangsdruck und Ausgangsdruck

* Produktgruppe

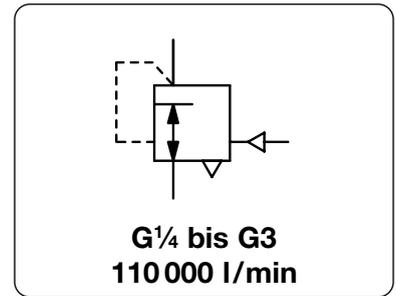
Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

PDF CAD
www.aircom.net



Bestellbeispiel:
RGDJ-04J

Beschreibung	Volumenstrombooster mit guter Regelcharakteristik bei Volumenstromschwankungen. Die Ausführungen bis G1½ haben eine Membrane, ab G2 einen Kolben. Der Booster ist silikonfrei.		
Medium	Druckluft oder neutrale Gase		
Eingangsdruck	max. 21 bar		
Steuerdruck	max. 18 bar		
Steueranschluss	G½ bei Baugröße G¼ und G¾, Steueranschluss G¼ ab Baugröße G½		
Eigenluftverbrauch	ca. 1 l/min vom Pilot signal		
Rücksteuerung	rücksteuerbar (Sekundärentlüftung) standardmäßig, wahlweise nicht rücksteuerbar bis G1		
Manometeranschluss	G¼ beidseitig		Einbaulage beliebig
Temperaturbereich	0 °C bis 50 °C, bei G3: bis 80 °C		
Werkstoffe	Gehäuse: Zinkdruckguss, Aluminium von G2 bis G3 Membrane: NBR wahlweise FKM	Innentteile: Messing Bodenschraube: Nylon verstärkt	



Abmessungen			Nennweite	K _v -Wert	Volumenstrom		Anschlussgewinde	Bestellnummer
A	B	C			m³/h*1	l/min*1		
mm	mm	mm	DN	(m³/h)			G	

Volumenstrombooster								Eingangsdruck max. 21 bar, Ausgangsdruck 0,2...18 bar mit Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1, rücksteuerbar		R119-J
70	86	35	5	2,1	102	1700	G¼		R119-02J	
70	86	35	10	2,8	150	2500	G¾		R119-03J	
83	98	37	15	5,0	340	5600	G½		R119-04J	
113	123	49	20	7,6	540	9000	G¾		R119-06J	
113	123	49	25	8,4	600	10000	G1		R119-08J	
125	132	48	32	9,2	660	11000	G1¼*3		R119-10J	
125	132	48	40	10,0	720	12000	G1½		R119-12J	
186	225	79	50	35,4	2520	42000	G2		R119-16J	
214	282	95	65	56,0	6000	100000	G2½*3		R119-20J	
214	282	95	80	56,0	6600	110000	G3		R119-24J	

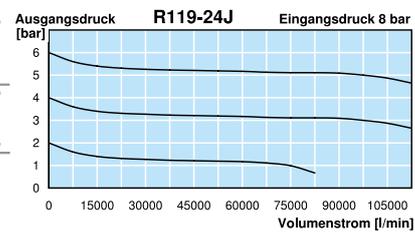
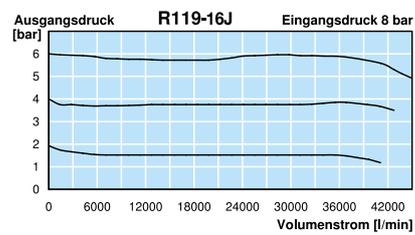
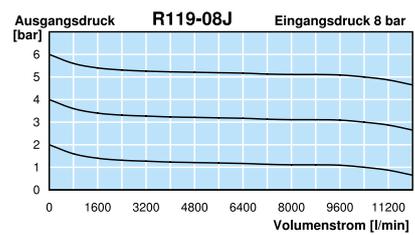
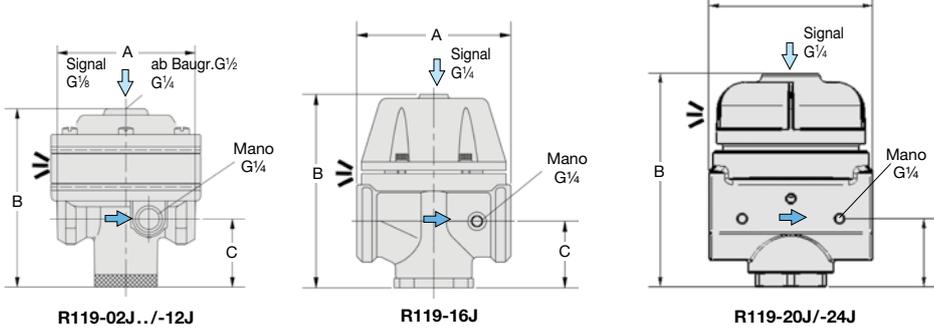
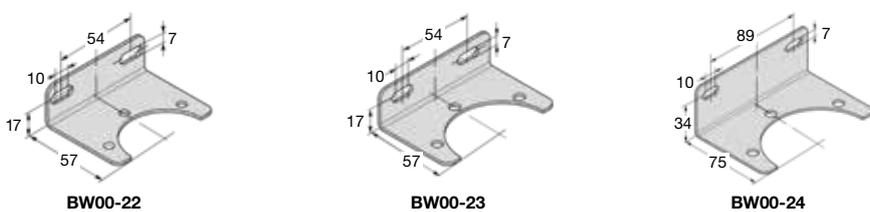
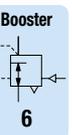


Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

NPT	Anschlussgewinde	für G2 bis G3	R119-..JN
nicht rücksteuerbar	ohne Sekundärentlüftung	für G¼ bis G1	R119-..JK
FKM-Elastomere		für G¼ bis G1½	R119-..JX64
		für G3	R119-24JX64
ohne Eigenluftverbrauch	in der Pilotkammer	für G¼ bis G1½	R119-..JX71
Flanschanschluss	nach EN-1092-1 oder ASME B16.5	auf Anfrage	R119-..JF.
externe Rückführung	für schnellere und genauere Regelung	für G2½ u. G3	R119-..JX27
Vordruckregelung	340 mbar, hilfreich wenn P ₁ nahe an P ₂ ist	für G2½ u. G3	R119-..JX06

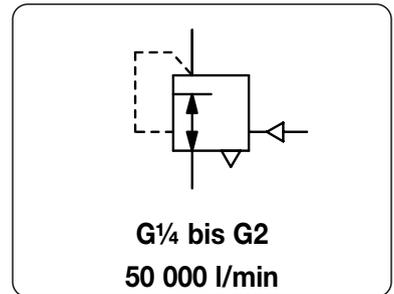
Zubehör, lose beigelegt

Manometer	Ø 50 mm, 0...*2 bar, G¼	für G¼ bis G½	MA5002-.*2
	Ø 63 mm, 0...*2 bar, G¼	für G¾ bis G3	MA6302-.*2
Befestigungswinkel	aus Stahl	für G¼ und G¾	BW00-22
		für G½	BW00-23
		für G¾ bis G1½	BW00-24



*1 bei 8 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall
 *2 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar, 25 = 0...25 bar
 *3 vom nächstgrößeren Booster reduziert

Beschreibung	Membran-Volumenstrombooster mit guter Regelcharakteristik und gutem Übersetzungsverhältnis. Der Booster ist silikonfrei.		
Medium	Druckluft oder neutrale Gase		
Eingangsdruck	max. 25 / 40 bar siehe Tabelle		
Steuerdruck	max. 16 / 20 bar in Abhängigkeit vom Regelbereich		
Steueranschluss	G¼		
Eigenluftverbrauch	Der Booster hat keinen Eigenluftverbrauch		
Rücksteuerung	rücksteuerbar (mit Sekundärentlüftung) standardmäßig, wahlweise nicht rücksteuerbar		
Temperaturbereich	-10 C° bis 80 C°	Einbaulage	beliebig
Werkstoffe	Gehäuse: Aluminiumdruckguss	Innenteile:	Messing
	Membrane: NBR	Bodenschraube:	Messing/Aluminium



Abmessungen			Nennweite	P1 max.	Kv-Wert	Volumenstrom	Anschlussgewinde	Druck-Regelbereich	Bestellnummer
A	B	C							

Volumenstrombooster										Übersetzung 1:1, rücksteuerbar ohne Eigenluftverbrauch	R500
82	74	33	5	25	2,5	240	4000	G¼³	0...16	R500-02	
82	74	33	10	25	3,0	300	5000	G¾³	0...16	R500-03	
82	74	33	15	25	3,5	348	5800	G½	0...16	R500-04	
117	109	48	20	40	8,7	900	15000	G¾³	0...20	R500-06	
117	109	48	25	40	8,7	900	15000	G1	0...20	R500-08	
119	123	52	32	40	18,5	1890	31500	G1¼³	0...20	R500-10	
119	123	52	40	40	18,5	1890	31500	G1½	0...20	R500-12	
160	198	106	40	25	30,0	3000	50000	G1½	0...16	R500-C2	
160	198	106	50	25	30,0	3000	50000	G2	0...16	R500-16	

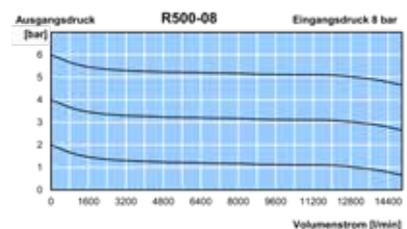
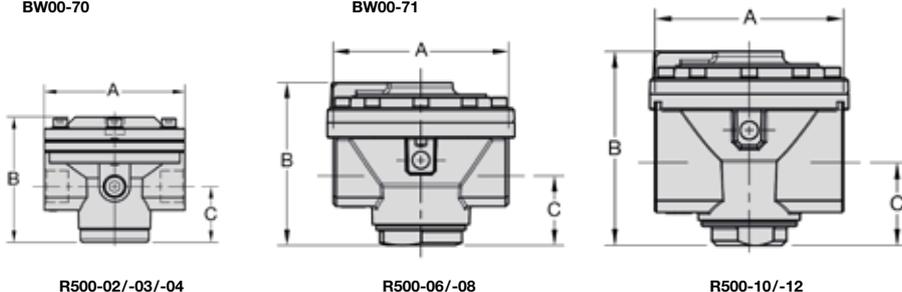
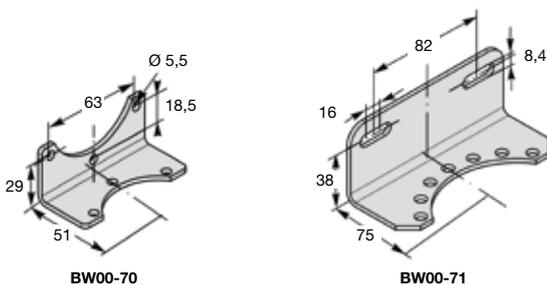


Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

nicht rücksteuerbar	ohne Sekundärentlüftung	R500-..K
Flanschanschluss	nach EN-1092-1 oder ASME B16.5 auf Anfrage	R500-..F.

Zubehör, lose beigelegt

Manometer	Ø 50 mm, 0...² bar, G¼	für G¼ bis G½	MA5002-²²
	Ø 63 mm, 0...² bar, G¼	für G¾ bis G2	MA6302-²²
Befestigungswinkel	aus Stahl	für G¼ bis G½	BW00-70
		für G¾ bis G1½ (12)	BW00-71



*1 bei 8 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall
 *2 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar, 25 = 0...25 bar
 *3 vom nächstgrößeren Booster reduziert

* Produktgruppe

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

PDF CAD
www.aircom.net



Bestellbeispiel:
R500-02

PRÄZISIONS-VOLUMENSTROMBOOSTER MIT GROSSEM VOLUMENSTROM R200/R201

Beschreibung Der Booster verstärkt den Volumenstrom bei einem Übersetzungsverhältnis 1:1 von Signaldruck : Ausgangsdruck. Das Eingangssignal hat keinen Luftverbrauch. Die Vordruckfeder am Booster R200 ermöglicht eine positive Bereichsverschiebung des Ausgangsdruckes zum Signaldruck. Beim Booster R201 mit großer Entlüftung sind zwei Booster R200 miteinander verbunden. Beim anstehenden Steuersignal gibt der eine Booster die volle Nennweite zur Belüftung frei, bei fehlendem Steuersignal gibt der andere Booster die volle Nennweite zur Entlüftung frei. Druckluft oder neutrale Gase

Medium Druckluft oder neutrale Gase

Steuerdruck max. 17 bar, Steueranschluss G $\frac{1}{4}$ bei R200; $\frac{1}{4}$ " NPT bei R201

Genauigkeit bei Änderung des Eingangsdruckes um 7 bar: < 20 mbar Druckabweichung

Rücksteuerung Ansprechempfindlichkeit: 30 mbar

Entlüftungsleistung rücksteuerbar (Sekundärentlüftung) standardmäßig, wahlweise nicht rücksteuerbar

Manometeranschluss 1800 l/min bei 0,3 bar Überdruck zum eingestellten Wert bei R200; 9000 l/min bei R201

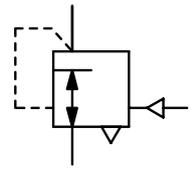
Temperaturbereich $\frac{1}{4}$ " NPT beidseitig

Werkstoffe 0 °C bis 90 °C, bei entsprechend aufbereiteter Druckluft bis -40 °C
Gehäuse: Aluminiumdruckguss Elastomere: NBR auf Dacron, wahlweise FKM
Innentelle: Edelstahl, kadmiertem Stahl und Messing

Eingangsdruk max. 17 bar

Eigenluftverbrauch Der Booster hat keinen Eigenluftverbrauch.

Einbaulage beliebig



G1 und G1½, 1½" NPT
30 000 l/min

Abmessungen			K _v -Wert	Volumenstrom	Anschluss-gewinde	Eingangs-druck	Druck-Regelbereich	Bestell-Nummer
A	B	C	(m ³ /h)	m ³ /h*1	l/min*1	max. bar	bar	

Booster mit gr. Volumenstrom								
Eingangsdruk max. 17 bar, rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1								
141	198	57	11,4	1680	28000	G1	17	0...10
141	198	57	12,2	1800	30000	G1½	17	0...10

Booster mit großer Entlüftung								
Eingangsdruk max. 17 bar, rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1								
250	240	57	12,2	1800	30000	1½" NPT	17	0...10



R200

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

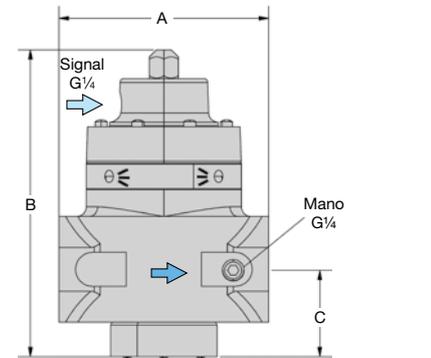
NPT	Anschlussgewinde	für R200	R200-..IN
nicht rücksteuerbar	ohne Sekundärentlüftung	für R200	R200-..IK
gefaste Entlüftung	G $\frac{3}{8}$ Anschlussgewinde	für R200	R200-..IX12
FKM-Elastomere			R20-..IV



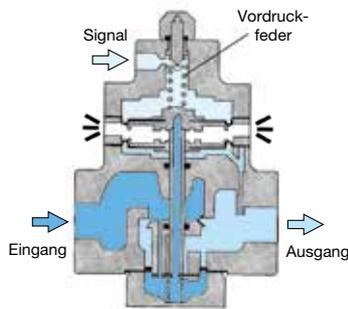
R201

Zubehör, lose beigelegt

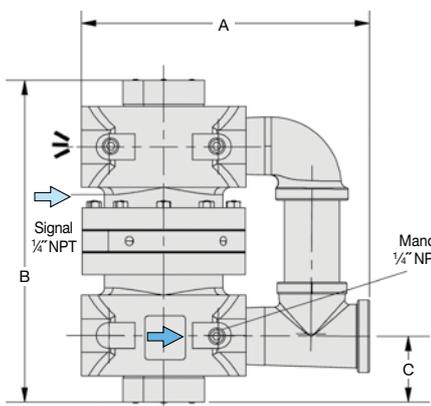
Manometer	Ø 63 mm, 0...*2 bar, G $\frac{1}{4}$	MA6302-..*2
Anschlussteil Mano	aus Messing, Adapter $\frac{1}{4}$ "NPT-G $\frac{1}{4}$ i	AM-06
Befestigungswinkel	aus Stahl	BW00-41



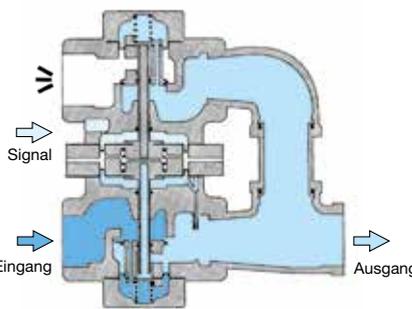
R200



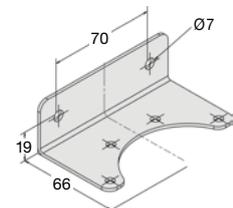
Schnittbild



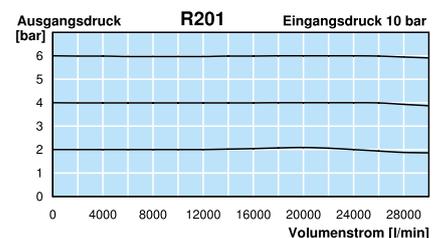
R201



Schnittbild



BW00-41



*1 bei 10 bar Eingangsdruck und 2,8 bar Ausgangsdruck
*2 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 06 = 0...6 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

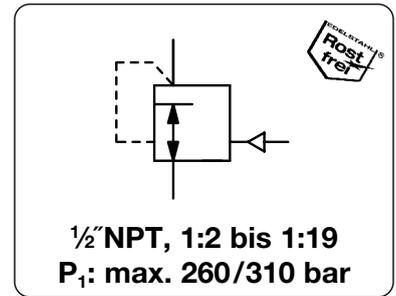
PDF CAD
www.aircom.net

* Produktgruppe



Bestellbeispiel:
R200-08I

Beschreibung	Membran-Hochdruck-Volumenstrombooster mit großem Volumenstrom und hoher Zuverlässigkeit. Der Volumenstrombooster hat eine hohe Empfindlichkeit und eine ausgezeichnete Regelcharakteristik.		
Medium	Druckluft, neutrale Gase oder Flüssigkeiten		
Eingangsdruck	max. 260 bar, wahlweise 345 bar oder 310 bar		
Prüfdruck	150% des max. zulässigen Eingangsdruckes nach Vorschriften von ANSI/ASME B31.3		
Steuerdruck	siehe Tabelle, Steueranschluss G $\frac{1}{8}$ "		
Dichtheit nach außen	< 1 x 10 ⁻⁴ mbar l/s He		
Eigenluftverbrauch	Der Druckregler hat keinen Eigenluftverbrauch.		
Rücksteuerung	ohne Sekundärentlüftung		
Manometeranschluss	kein Manometeranschluss, wahlweise 1/4"NPT an Ein- und Ausgang		
Einbaulage	beliebig		
Temperaturbereich	-25 °C bis 100 °C		
Werkstoffe	Gehäuse: Messing, wahlweise Edelstahl	Elastomere: FKM	Innentelle: PTFE, Messing, wahlweise Edelstahl



Abmessungen	K _v -Wert	Volumenstrom	Steuerdruck	Druck-Regelbereich	Übersetzungsverhältnis	Bestell-Nummer
A B C	(m ³ /h)	m ³ /h*1	l/min*1	max. bar	bar	Signal : Ausgang

Hochdruck-Booster						Eingangsdruck max. 260 bar, nicht rücksteuerbar, 1/2" NPT ohne Eigenluftverbrauch, ohne Manometeranschluss		RH3-J	
76	170	45	1,7	420	7000	21	3 ... 42	1 : 2	RH3-J402
						17	5 ... 70	1 : 4	RH3-J404
						5	3 ... 42	1 : 8	RH3-J408
						5	5 ... 70	1 : 13	RH3-J413
						5	10 ... 104	1 : 19	RH3-J419



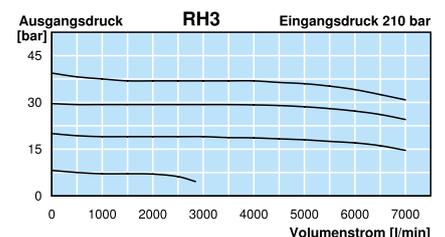
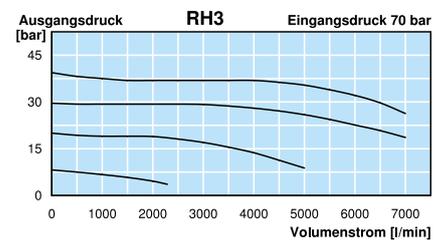
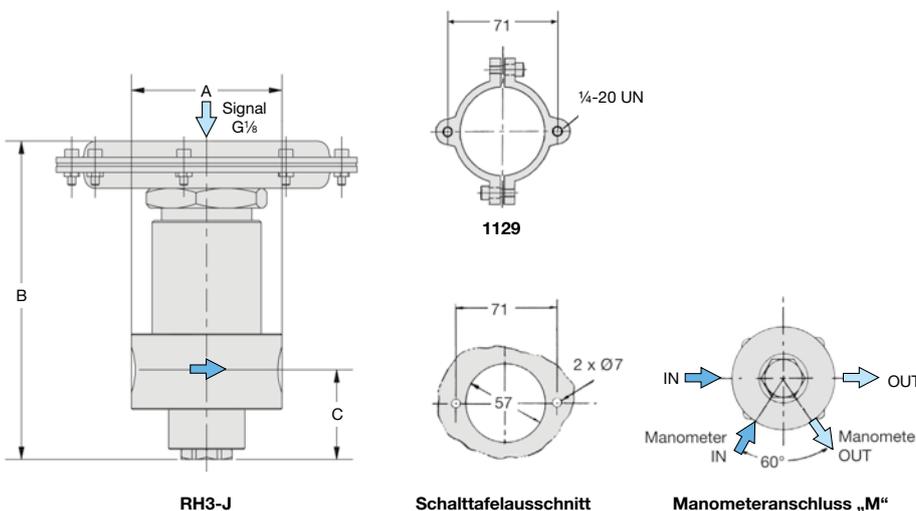
RH3-J

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

3/4" NPT	Anschlussgewinde	RH3-J6..
Edelstahl, 310 bar	Gehäuse Edelstahl 316	RH3-J...S1
für Flüssigkeiten	kein Filter im Eingang	RH3-J...W
Manometeranschluss	1/4" NPT für Ein- und Ausgang	RH3-J...M
Manometer Messing	für Ms-Gehäuse, eingangsseitig MHM	ausgangsseitig RH3-J...MGM
Manometer Edelstahl	für SS-Gehäuse, eingangsseitig MH	ausgangsseitig RH3-J...MG

Zubehör, lose beigelegt

Befestigungssatz	für Schalttafelmontage	1129
-------------------------	------------------------	-------------



*1 bei 210 bar Eingangsdruck und 40 bar Ausgangsdruck

* Produktgruppe

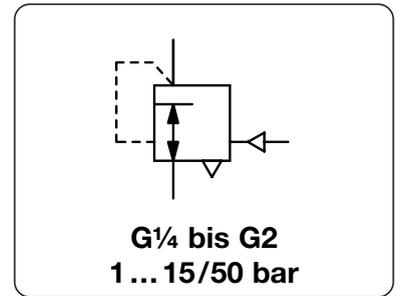
Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

PDF CAD
www.aircom.net



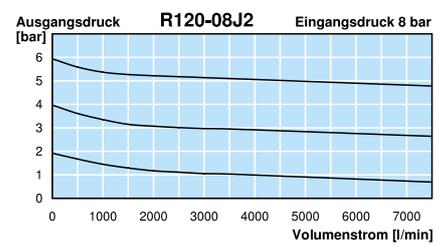
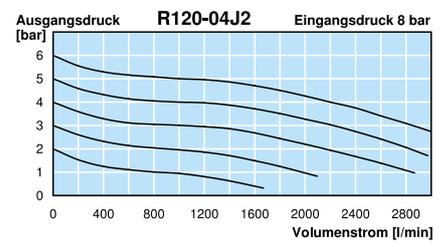
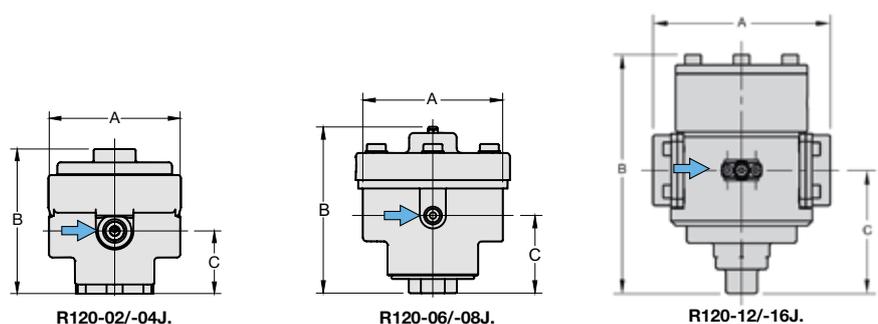
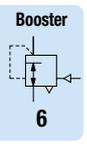
Bestellbeispiel:
RH3-J402

Beschreibung	Volumenstrombooster komplett aus Messing bzw. Bronze mit dem Übersetzungsverhältnis 1:1. Die Ausführung R120-02J2 bis R120-08J2 hat eine Membrane, R120-12J, R120-16J und R120-...J5 einen Kolben. Druckluft, neutrale Gase oder Flüssigkeiten		
Medium	max. 50 bar, bei Flüssigkeiten $\Delta P_{max.} = 25$ bar		
Eingangsdruck	max. 15 bar bei R120-...J2, max. 50 bar bei R120-...J5		
Steuerdruck	Steueranschluss G $\frac{1}{4}$		
Eigenluftverbrauch	Der Booster hat keinen Eigenluftverbrauch.		
Rücksteuerung	nicht rücksteuerbar (ohne Sekundärentlüftung), wahlweise rücksteuerbar		
Entlüftung	DN2		
Manometeranschluss	G $\frac{1}{4}$ beidseitig, 1 Verschlusschraube wird mitgeliefert		
Einbaulage	beliebig		
Temperaturbereich	0 °C bis 80 °C, FKM oder EPDM 0 °C bis 130 °C, Hochtemperaturlösung, bei entsprechend aufbereiteter Druckluft bis -20 °C oder Tieftemperaturlösung bis -40 °C		
Werkstoffe	Gehäuse: Messing bis G $\frac{1}{2}$, Bronze ab G $\frac{3}{4}$ Membrane: PTFE auf NBR-Träger	O-Ringe: FKM, wahlweise EPDM Innentelle: Messing	



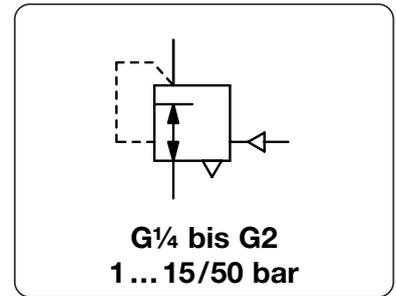
Abmessungen	Regelsystem	K _v	Volumen-	Anschluss-	Steuer-	Druck-	Bestell-
A B C	M: Membrane	Wert	strom	gewinde	druck	Regelbereich	Nummer
mm mm mm	K: Kolben	(m ³ /h)	m ³ /h*1	l/min*1	G	max. bar	bar

Booster aus Messing				Eingangsdruck max. 50 bar, nicht rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1			R120-J			
64	79	38	M	1,4	60	1000	G $\frac{1}{4}$	15	1...15	R120-02J2
64	92	38	K					50	1...50	R120-02J5
80	86	38	M	3,0	120	2500	G $\frac{1}{2}$	15	1...15	R120-04J2
80	107	38	K					50	1...50	R120-04J5
114	147	66	M	9,8	500	8300	G $\frac{3}{4}$	15	1...15	R120-06J2
114	176	66	K					50	1...50	R120-06J5
114	147	66	M	9,8	500	8300	G1	15	1...15	R120-08J2
114	176	66	K					50	1...50	R120-08J5
174	223	122	M	25,0	2000	33000	G1 $\frac{1}{2}$	15	1...15	R120-12J2
			K					50	1...50	R120-12J5
174	223	122	M	25,0	2000	33000	G2	15	1...15	R120-16J2
			K					50	1...50	R120-16J5



*1 bei 8 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall
*2 02 = 0...2,5 bar, 06 = 0...6 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar, 60 = 0...60 bar

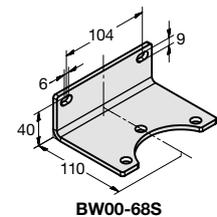
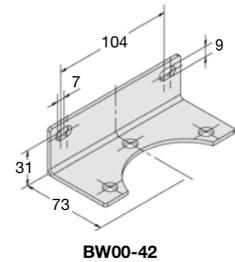
Beschreibung	Volumenstrombooster komplett aus Messing bzw. Bronze mit dem Übersetzungsverhältnis 1:1. Die Ausführung R120-02J2 bis R120-08J2 hat eine Membrane, R120-12J, R120-16J und R120-...J5 einen Kolben.	
Medium	Druckluft, neutrale Gase oder Flüssigkeiten	
Eingangsdruk	max. 50 bar, bei Flüssigkeiten $\Delta P_{max} = 25$ bar	
Steuerdruck	max. 15 bar bei R120-...J2, max. 50 bar bei R120-...J5 Steueranschluss G $\frac{1}{4}$	
Eigenluftverbrauch	Der Booster hat keinen Eigenluftverbrauch.	
Rücksteuerung	nicht rücksteuerbar (ohne Sekundärentlüftung), wahlweise rücksteuerbar	
Entlüftung	DN2	
Manometeranschluss	G $\frac{1}{4}$ beidseitig, 1 Verschlusschraube wird mitgeliefert	
Einbaulage	beliebig	
Temperaturbereich	0 °C bis 80 °C, FKM oder EPDM 0 °C bis 130 °C, Hochtemperaturlösung, bei entsprechend aufbereiteter Druckluft bis -20 °C oder Tieftemperaturlösung bis -40 °C	
Werkstoffe	Gehäuse: Messing bis G $\frac{1}{2}$, Bronze ab G $\frac{3}{4}$ Membrane: PTFE auf NBR-Träger	O-Ringe: FKM, wahlweise EPDM Innenterte: Messing



Abmessungen	Regelsystem	K _v	Volumenstrom	Anschlussgewinde	Steuerdruck	Druckregelbereich	Bestellnummer
A B C M: Membrane	K: Kolben	Wert	(m ³ /h) m ³ /h*1 l/min*1	G	max. bar	bar	B*
mm mm mm							

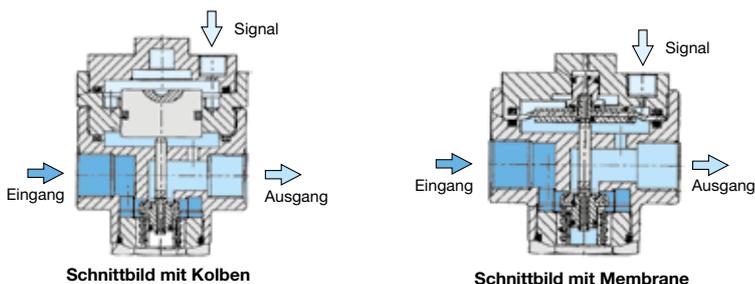
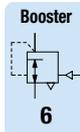
Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

Membrane rücksteuerbar	für R120-02J2 bis R120-08J2		R120-...J.R
Kolben rücksteuerbar	für R120-12J, R120-16J und R120-...J5		R120-...J.R
bis -40 °C	Tieftemperaturlösung		R120-...J.X51
bis 130 °C	Hochtemperaturlösung		R120-...J.X54
EPDM-Elastomere	nicht G2		R120-...J.E
gefasste Entlüftung			R120-...J.RX12
Stickstoff N ₂ : 07	Kohlendioxid CO ₂ : 03	Argon Ar:	R120-...J.05
Helium He: 09	Wasserstoff H ₂ : 11	Methan CH ₄ :	R120-...J.13
Erdgas 14	Sauerstoff O ₂ : 15	Propan C ₃ H ₈ :	R120-...J.16
	Lachgas N ₂ O: 17	Wasser H ₂ O:	R120-...J.W
Flanschanschluss	nach EN-1092-1 oder ASME B16.5 auf Anfrage		R120-...J.F.



Zubehör, lose beigelegt

Manometer	Ø 50 mm, 0...*2 bar, G $\frac{1}{4}$	für G $\frac{1}{4}$ und G $\frac{1}{2}$	MA5002-..*2
Manometer	Ø 63 mm, 0...*2 bar, G $\frac{1}{4}$	für G $\frac{3}{4}$ bis G2	MA6302-..*2
Befestigungswinkel	aus Stahl	für G $\frac{3}{4}$ und G1	BW00-42
	aus Edelstahl	für G1 $\frac{1}{2}$ und G2	BW00-68S



*1 bei 8 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall
*2 02 = 0...2,5 bar, 06 = 0...6 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar, 60 = 0...60 bar



Beschreibung Der Booster regelt über einen Steuerdruck im Verhältnis 1:1 den Ausgangsdruck. In der Funktion als Druckregler kann der Steuerdruck im Dom entweder intern vom Eingangsdruck oder extern eingespeist werden. Die Domkammer wird dann mittels Nadelventil verschlossen. In der Funktion als Volumenstrombooster wird der Dom des Reglers über einen Proportionaldruckregler oder einen Pilotdruckregler angesteuert.

Medium Druckluft, neutrale Gase oder Flüssigkeiten

Eingangsdruck max. 25 bar bei RL-0.J1, max. 100 bar bei RL-0.J2 max. 40 bar bei Sauerstoff, max 1,5 bar bei Azetylen

Steuerdruck max. 24 bar bei RL-0.J1, max. 99 bar bei RL-0.J2, Steueranschluss G $\frac{1}{4}$

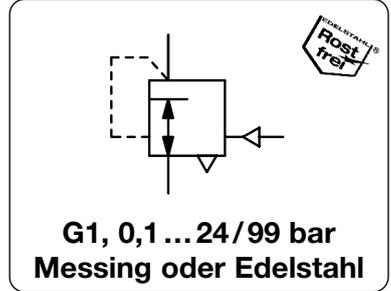
Genauigkeit bei Änderung des Eingangsdruckes um 10 bar: 0,1 bar Ausgangsdruckabweichung
bei 3 °C Temperaturdifferenz: 1 % Ausgangsdruckabweichung bei internem Steuerdruck ohne Sekundärentlüftung

Rücksteuerung ohne Manometeranschluss

Manometeranschluss ohne Manometeranschluss

Temperaturbereich -20 °C bis 100 °C bei FKM
-40 °C bis 130 °C bei EPDM

Werkstoffe Gehäuse: Messing oder Edelstahl 1.4571 Elastomere: FKM, wahlweise EPDM
Innentteile: Messing oder Edelstahl 1.4571



Abmessungen			K _v -Wert	Volumenstrom	Anschlussgewinde	Eingangsdruck	Druckregelbereich	Bestellnummer
A	B	C						
mm	mm	mm	(m ³ /h)	m ³ /h*1	l/min*1	G	max. bar*2	bar

Druckregler aus Messing								Eingangsdruck max. 25 / 100 bar, nicht rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1, FKM	RLM
127	170	54	2,9	340	5600	G1	25	0,1 ... 24	RLM-08J1
				2500	60000	G1	100	0,5 ... 99	RLM-08J2



RLM aus Messing

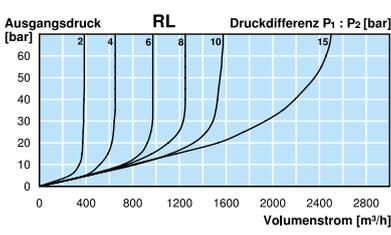
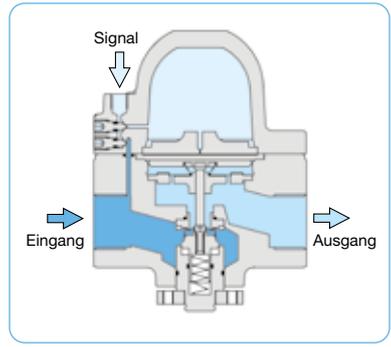
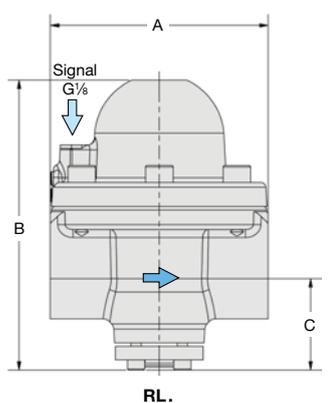
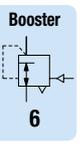
Druckregler aus Edelstahl								Eingangsdruck max. 25 / 100 bar, nicht rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1, FKM	RLE
127	170	54	2,9	340	5600	G1	25	0,1 ... 24	RLE-08J1
				2500	60000	G1	100	0,5 ... 99	RLE-08J2



RLE aus Edelstahl

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

EPDM-Elastomere		RL . -0 . J . E
Kohlendioxid	CO ₂	RL . -0 . J . 03
Argon	Ar	RL . -0 . J . 05
Stickstoff	N ₂	RL . -0 . J . 07
Helium	He	RL . -0 . J . 09
Wasserstoff	H ₂	RL . -0 . J . 11
Sauerstoff	O ₂	RL . -0 . J . 15
Propan	C ₃ H ₈	RL . -0 . J . 16
Lachgas	N ₂ O	RL . -0 . J . 17



*1 RL-J1: bei 25 bar Eingangsdruck und 5 bar Ausgangsdruck
RL-J2: bei 85 bar Eingangsdruck und 70 bar Ausgangsdruck

*2 Eingangsdruck max. 40 bar bei Sauerstoff
Eingangsdruck max. 1,5 bar bei Azetylen

* Produktgruppe
Bestellbeispiel: RLM-08J1

Beschreibung Der Druckbooster erhöht den üblichen Netzdruck von max. 10 bar auf den gewünschten Ausgangsdruck von max. 100 bar. Dies wird durch Druckluftzylinder mit unterschiedlichen Übersetzungsverhältnissen erreicht. Je nach Bauart kann der Booster mit Druckluft angetrieben werden und Stickstoff verdichten. Eine elektrische Installation entfällt. Lebensdauer 3 Mio. Hübe. Die in der Tabelle und den Diagrammen angegebenen max. Volumenströme sind unter Volllast ermittelt. Die Geräte dürfen max. 12 min pro Stunde unter Volllast betrieben werden.

Medium geölte, ungeölte und 50 µm gefilterte Druckluft oder Stickstoff

Antrieb Zylinder-Antrieb mit internem Umschalt- und Rückschlagventil sowie Schalldämpfer. Der Druck wird punktuell vor dem Verbraucher erhöht. Kein Energieverbrauch nach Erreichen des Enddruckes bei statischer Druckerhöhung.

Antriebsdruck P_L Netzdruck der Druckluftanlage zur Betätigung des Antriebes, 2...10 bar

Eingangsdruck P_A siehe Tabelle, kann z.B. Stickstoff oder Druckluft sein

Betriebsdruck P_B erzeugt höherer Ausgangs- bzw. Betriebsdruck von max. 20 bar bis max. 100 bar ($P_B = P_L \cdot I$)

Dauerbetrieb Bei Dauerbetrieb sind max. 20% der Werte aus den Diagrammen zu realisieren.

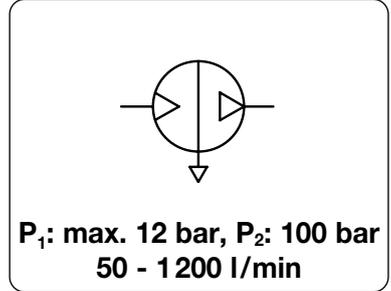
Temperaturbereich -20 °C bis 60 °C

Werkstoffe Gehäuse: Aluminium

Einbaulage beliebig

Geräuschpegel max. 83 dB (A)

Dichtungen: NBR



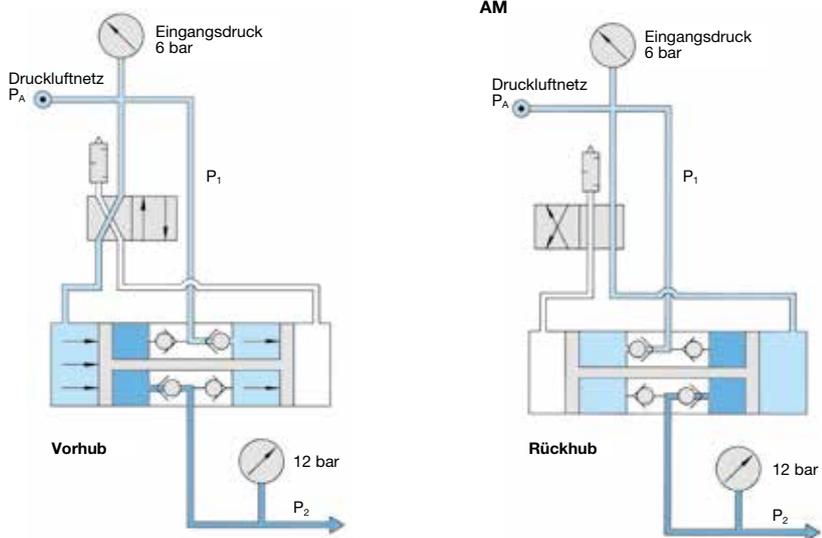
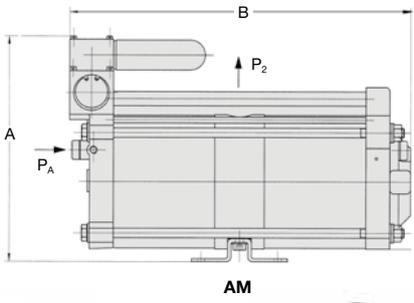
Abmessungen			Gewicht	Anschluss-gewinde	Übersetzungs-verhältnis	Volumen-strom	P_A max.	P_B max.	Bestell-Nummer*
A	B	C							
mm	mm	mm	kg	G	$I = (P_L : P_B)$	l/min	bar	bar	

Druckbooster / Druckerhöher					Eingangsdruck P_1 , max. 12 bar, für Druckluft	AM			
					Antriebsdruck P_A 2...10 bar				
86	343	84	3,3	G $\frac{3}{8}$	1 : 2	580 ¹	10	20	AM20-0580
187	324	135	8,5	G $\frac{1}{2}$	1 : 2	960 ¹	10	20	AM20-0960
285	427	180	21	G $\frac{3}{4}$	1 : 2	1200 ¹	10	20	AM20-1200
180	392	135	8,5	G $\frac{1}{2}$	1 : 3,2	230 ²	32	32	AM32-0230
80	220	80	2,2	G $\frac{3}{8}$	1 : 4	50 ³	10	40	AM40-0050
251	471	176	16	G $\frac{3}{8}$	1 : 5	360 ⁴	60	60	AM60-0360
180	421	135	20	G $\frac{1}{4}$	1 : 10	280 ⁵	100	100	AM100-0250

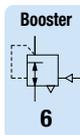


Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

- Trockenlaufdichtungen** FEC-Dichtungen bei trockener Druckluft oder Stickstoff AM T
- Ex-Ausführung** z.B. Ex II 3G/3D IIB x, weitere Ausführungen möglich AM EX
- Druckbooster für Gase** bis P_2 max. 1500 bar AM
- Druckbooster für Flüssigkeiten** AM



*1 bei 6 bar Ein- und 8 bar Ausgangsdruck unter Volllast
 *2 bei 8 bar Ein- und 20 bar Ausgangsdruck unter Volllast
 *3 bei 6 bar Ein- und 16 bar Ausgangsdruck unter Volllast
 *4 bei 8 bar Ein- und 30 bar Ausgangsdruck unter Volllast
 *5 bei 8 bar Ein- und 40 bar Ausgangsdruck unter Volllast



Beschreibung Der Druckbooster erhöht den üblichen Netzdruck von max. 10 bar auf den gewünschten Ausgangsdruck von max. 40 bar. Dies wird durch Druckluftzylinder mit unterschiedlichen Übersetzungsverhältnissen erreicht. Je nach Bauart kann der Booster mit Druckluft angetrieben werden und Stickstoff verdichten. Eine elektrische Installation entfällt. Lebensdauer 3 Mio. Hübe. Die in der Tabelle und den Diagrammen angegebenen max. Volumenströme sind unter Volllast ermittelt. Die Geräte dürfen max. 12 min pro Stunde unter Volllast betrieben werden.

Medium geölte, ungeölte und 50 µm gefilterte Druckluft oder Stickstoff

Druckanlage Druckbooster mit zusätzlichem Speicher, Druckregler, Filter, Manometer, Druckbegrenzer, Einschaltventil. Die Anlage hat gegenüber dem Druckbooster sehr geringe Druckpulsation. Entnahmespitzen werden durch das Speichervolumen kompensiert und der Ausgangsdruck durch den Druckregler eingestellt.

Antriebsdruck P_L Netzdruck der Druckluftanlage zur Betätigung des Antriebes, 2...10 bar

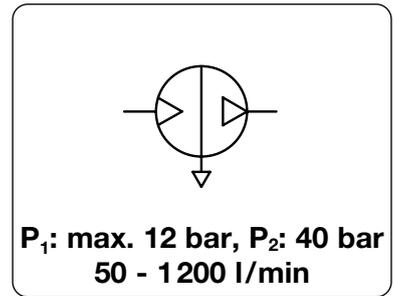
Eingangsdruck P_A max. 10 bar, kann z.B. Stickstoff oder der Netzdruck sein

Betriebsdruck P_B erzeugter höherer Ausgangs- bzw. Betriebsdruck von max. 20 bar bis max. 40 bar

Temperaturbereich -20 °C bis 60 °C

Werkstoffe Gehäuse: Aluminium Dichtungen: NBR Behälter: Stahl lackiert, Edelstahl bei AP40-0050

Geräuschpegel max. 83 dB (A)



Abmessungen	Gewicht	Behälter-	Anschluss-	Übersetzungs-	Volumen-	P_2	Bestell-
A B C	kg	Inhalt	gewinde	verhältnis	strom	max.	Nummer
mm mm mm		l	Antrieb P_1 / P_2	$P_A : P_2$	l/min ¹	bar ⁵	

Druckboosteranlage								Eingangsdruk P_1 , max. 12 bar, für Druckluft		AP	
								Antriebsdruck P_A 2...10 bar			
220	400	360	13	3	G $\frac{3}{8}$	G $\frac{3}{8}$	1 : 2	580 ^{*1}	20	AP20-0580	
235	400	360	16	3	G $\frac{1}{2}$	G $\frac{1}{2}$	1 : 2	960 ^{*1}	20	AP20-0960	
656	844	381	49	40	G $\frac{3}{8}$	G $\frac{1}{2}$	1 : 2	1200 ^{*1}	20	AP20-1200	
655	844	381	58	40	G $\frac{1}{2}$	G $\frac{1}{2}$	1 : 3,2	230 ^{*2}	20	AP20-0230	
365	400	133	5,3	0,8	G $\frac{3}{8}$	G $\frac{3}{8}$	1 : 4	50 ^{*3}	40	AP40-0050	
655	844	381	45	40	G $\frac{1}{2}$	G $\frac{3}{8}$	1 : 5	360 ^{*4}	40	AP40-0360	



AP20-0580 ähnlich AP20-0960 und AP40-0360



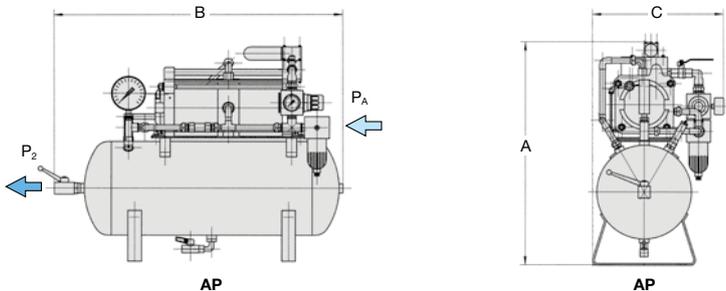
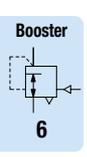
AP20-1200 ähnlich AP40-0360 und AP20-0230



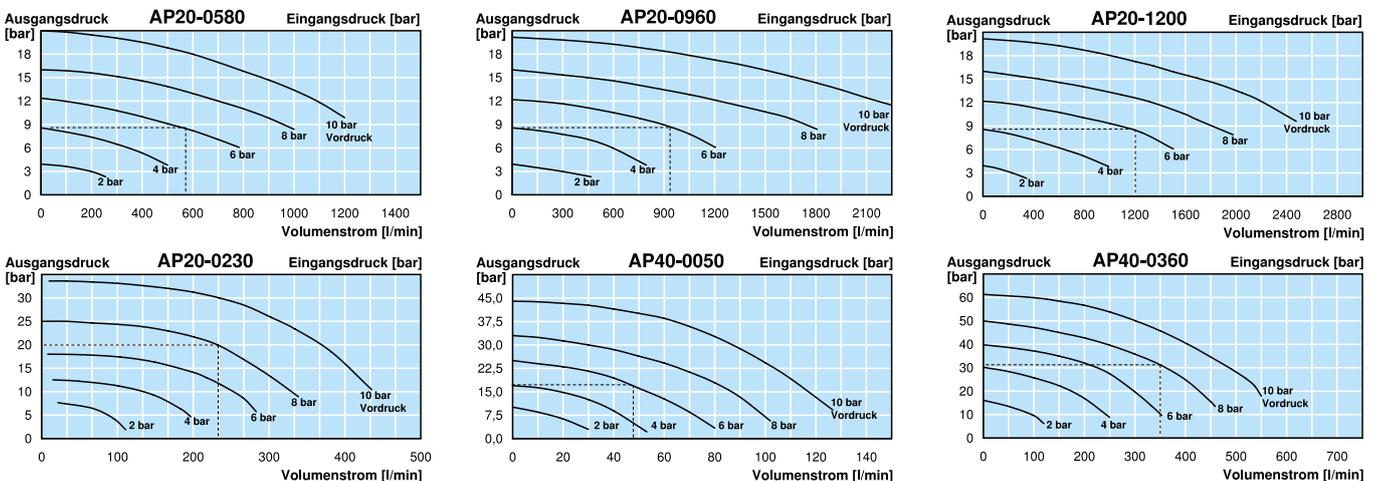
AP40-0050

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

- Trockenlaufdichtungen** FEC-Dichtungen bei trockener Druckluft oder Stickstoff AP...T
- Ex-Ausführung** z.B. Ex II 3G/3D IIB x, weitere Ausführungen möglich AP...EX
- Druckbooster für Gase** bis P_2 max. 1500 bar AP...G



Leistungsdiagramme für Volllastbetrieb, max. 12 min/h. Bei Dauerbetrieb 20% der Werte



*1 bei 6 bar Ein- und 8 bar Ausgangsdruck unter Volllast
 *2 bei 8 bar Ein- und 20 bar Ausgangsdruck unter Volllast
 *3 bei 6 bar Ein- und 16 bar Ausgangsdruck unter Volllast
 *4 bei 8 bar Ein- und 30 bar Ausgangsdruck unter Volllast
 *5 Ausgangsdruck P_2 durch Druckstufe des Speichers beschränkt, höhere Druckbereiche auf Anfrage

Beschreibung	Der Druckübersetzer verdoppelt den Netzdruck z.B. von 5 bar auf den Ausgangsdruck von 10 bar. Die Pumpkraft von zwei Zylinderkammern komprimiert in der dritten Kammer auf den Ausgangsdruck während die vierte Kammer entlüftet. Bei Erreichen des Ausgangsdruckes wird abgeschaltet, bei Unterschreitung automatisch eingeschaltet. Druckbooster dienen zur gelegentlichen Abnahme von Druckluft.		
Medium	gefilterte, geölte Druckluft, Filterfeinheit 50 µm	Einbaulage	beliebig
Antrieb	Doppelkolben-Druckübersetzer mit Übersetzung 1:2. Umschalt-, Rückschlag- und Endschalterventile sorgen für die automatische Steuerung. Lebensdauer ca. 20 Millionen Schaltzyklen.	Ausgangsdruck P₂	4...16 bar
Eingangsdruck P₁	2...8 bar	Druckluftspeicher	sind empfehlenswert. Sie gleichen Druckschwankungen aus und erlauben kurzfristig größere Volumenströme, siehe Schaltung unten.
Behälter-Füllzeit	ist ein Maß für das Leistungsvermögen des Druckerhöhers. Um die Füllzeit des Behälters zu reduzieren, ist er vorab mit dem Eingangsdruck P ₁ zu füllen, siehe Schaltung unten		
Temperaturbereich	-5 °C bis 50 °C		
Werkstoffe	Zylinder: gezogenes, eloxiertes Aluminium	Dichtungen:	NBR



Abmessungen	Gewicht	Anschluss- gewinde	Übersetzungs- verhältnis	Volumen- strom	Füllzeit 10l-Kessel	Druck- bereich	Bestell- Nummer	E*
A B C	kg	G	P _A : P ₂	l/min*1	s	bar		

Druckbooster / Druckerhöher							Eingangsdruck P ₁ , max. 8 bar, für Druckluft		AB
100	192	70	1,5	G½	1 : 2	130	30	4...16	AB040
117	284	90	3,0	G¾	1 : 2	260	15	4...16	AB063
176	468	155	12	G½	1 : 2	440	6	4...16	AB100



AB040

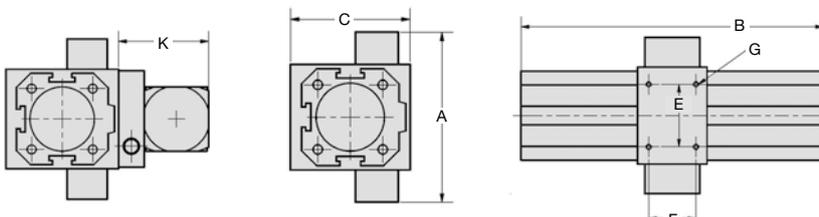
Druckerhöher mit Regler und Mano							Eingangsdruck P ₁ , max. 8 bar, für Druckluft		AB-D
100	192	126	1,5	G½	1 : 2	130	30	4...16	AB040D
117	284	168	3,0	G¾	1 : 2	260	15	4...16	AB063D
176	468	218	12	G½	1 : 2	440	6	4...16	AB100D



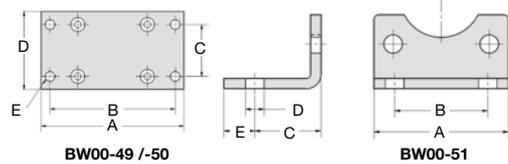
AB040D

Zubehör, lose beigelegt

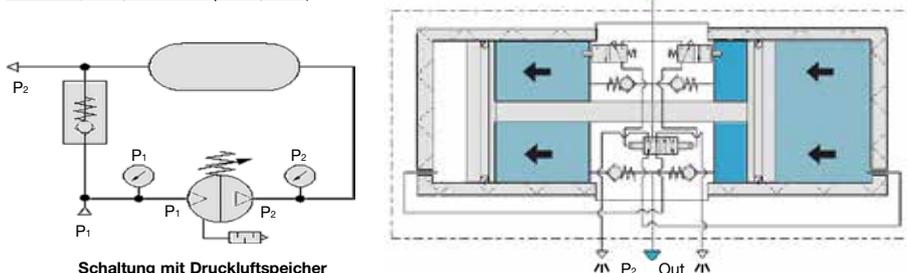
Montageplatte	aus Stahl, zentrale Befestigung unten	für AB040 für AB063	BW00-49 BW00-50
Befestigungswinkel	aus Stahl, Befestigung seitlich, 1 Stück	für AB100	BW00-51



Gerät	A	B	C	D	E	F	G	H	K
AB040	100	192	70	57	40	30	M4	G½	56
AB063	117	284	90	75	60	40	M6	G¾	78
AB100	176	468	155	130	114	45	M8	G½	63



BW00-	A	B	C	D	E
49	82	72	30	45	5,5
50	110	98	53	70	M8
51	65	45	32	9	15



Schaltung mit Druckluftspeicher

*1 bei P₂ = 8 bar und 1 bar Druckabfall

